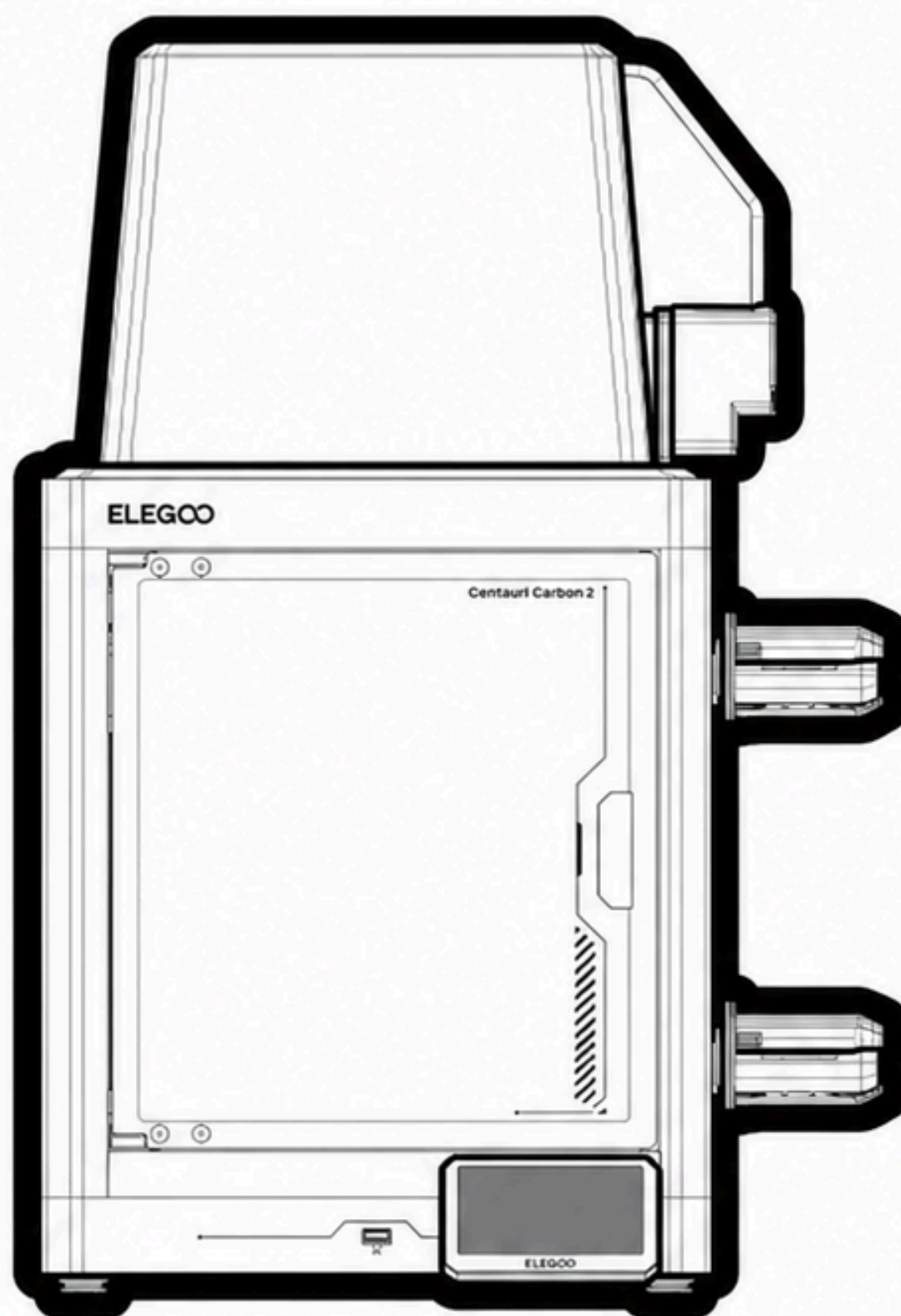


ELEGOO ▶▶ Tworzymy przyszłość **///**

Centauri Carbon 2 Combo



▶ **Instrukcja obsługi** **////**



Sprawdź dołączony pendrive USB,
aby obejrzeć film z instrukcją instalacji
krok po kroku.



V2.0

Dziękujemy za wybór ▶▶▶ produktów ELEGOO!

ELEGOO

Po otrzymaniu produktu prosimy sprawdzić, czy urządzenie jest w dobrym stanie oraz czy wszystkie akcesoria są dołączone. Jeśli podczas instalacji, użytkowania lub konserwacji napotkasz jakiegolwiek problemy, skontaktuj się z zespołem obsługi posprzedażowej ELEGOO za pośrednictwem oficjalnych kanałów poniżej, aby uzyskać profesjonalne wsparcie:

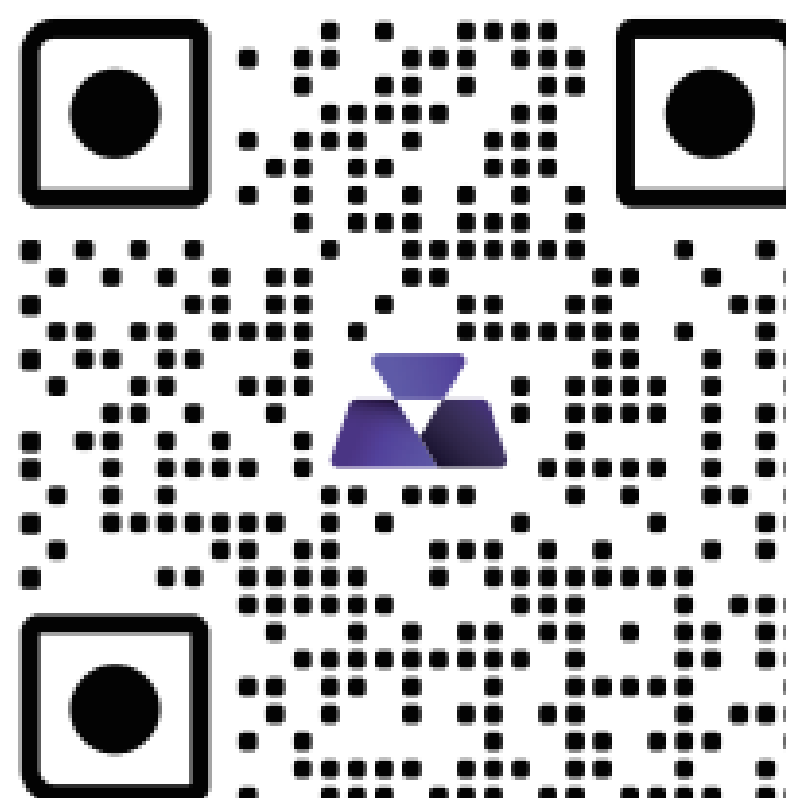
ODWIEDŹ NASZĄ OFICJALNĄ STRONĘ WSPARCIA



Zeskanuj kod QR, aby uzyskać
pomoc krok po kroku

<https://www.elegoo.com/pages/contact-support>
(Zalecamy skopiowanie linku i otwarcie go w przeglądarce.)

ODBLOKUJ NIEOGRANICZONĄ LICZBĘ DARMOWYCH MODELI



Zeskanuj kod QR, aby odkryć Nexprint
i pobrać darmowe modele do łatwego
drukowania jednym kliknięciem

<https://www.nexprint.com/?got=IN>

Uwaga: Aby zapewnić optymalną wydajność, każdy produkt ELEGOO przechodzi szczegółowe testy drukowania przed wysyłką. Niewielkie zarysowania powierzchni mogą być widoczne po dostawie — jest to normalne i nie wpływa na funkcjonalność urządzenia.

Ważne uwagi

- ▶ Nie umieszczaj drukarki w środowisku o silnych wibracjach lub niestabilnym, ponieważ wibracje urządzenia mogą wpływać na jakość wydruku.
 - ▶ Nie dotykaj dyszy ani stołu grzewczego, gdy drukarka jest włączona, aby uniknąć oparzeń i obrażeń ciała spowodowanych wysoką temperaturą.
 - ▶ Po zakończeniu drukowania niezwłocznie wykorzystaj ciepło resztkowe dyszy do skutecznego usunięcia pozostałości filamentu za pomocą odpowiedniego narzędzia. Unikaj bezpośredniego kontaktu z dyszą, aby zapobiec ewentualnym oparzeniom.
 - ▶ Zalecamy korzystanie z oprogramowania do slicingu firmy ELEGOO, aby zapewnić prawidłowe działanie urządzenia i uzyskać optymalne rezultaty druku.
 - ▶ Regularnie konserwuj drukarkę, przecierając korpus urządzenia suchą ściereczką, aby usunąć kurz oraz pozostałości lepkiego filamentu. Przed czyszczeniem upewnij się, że drukarka jest wyłączona.
 - ▶ Regularnie sprawdzaj i czyść wentylatory chłodzące drukarki, aby zapobiec gromadzeniu się kurzu i zapewnić optymalną wydajność oraz długą żywotność urządzenia.
 - ▶ Zwracaj szczególną uwagę na szybko poruszające się elementy maszyny, aby uniknąć ewentualnych urazów spowodowanych przytrzaśnięciem.
 - ▶ Oś Z urządzenia wykorzystuje śruby pociągowe do ruchu. W razie potrzeby należy stosować olej smarujący, aby zapewnić płynny ruch.
 - ▶ Dzieci powinny korzystać z urządzenia pod nadzorem osób dorosłych, aby uniknąć obrażeń ciała.
 - ▶ W przypadku sytuacji awaryjnej należy bezpośrednio wyłączyć zasilanie.
 - ▶ Upewnij się, że urządzenie jest prawidłowo uziemione, aby zapewnić bezpieczną pracę. Nieprawidłowe uziemienie lub jego brak może zwiększyć ryzyko porażenia prądem.
 - ▶ Jeśli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, wyłącz zasilanie i odłącz przewód zasilający.
-

Ważna informacja

- ▶ Ta instrukcja dotyczy modelu Elegoo Centauri Carbon 2 Combo.
 - ▶ Jeśli korzystasz z wersji bez CANVAS, pominiń kroki związane z CANVAS i przejdź do kolejnych etapów instrukcji.
-

Spis treści

► Specyfikacje urządzenia	01
► Wprowadzenie do komponentów drukarki	02
► Wprowadzenie do komponentów CANVAS	04
► Dołączone akcesoria	05
► Zestaw narzędzi	06
► Rozpakowywanie	07
► Instalacja drukarki	08
► Instalacja CANVAS	09
► Ładowanie filamentu	12
► Pierwszy wydruk	15
► ElegooSlicer	16
► Drukowanie przez sieć LAN	19
► Połączenia płyty głównej	21

Specyfikacje urządzenia

Specyfikacje drukowania

Technologia druku: Modelowanie przez osadzanie stopionego materiału (FDM)

Objętość robocza: 256 × 256 × 256 mm

Dokładność druku: ± 0,1 mm

Średnica dyszy: 0,4 mm

Prędkość druku: ≤ 500 mm/s

Temperatura otoczenia: 5–40 °C

Wymagania elektryczne

Napięcie wejściowe: 100–240 VAC, 50/60 Hz

Moc znamionowa: 1100 W @220 V / 350 W @110 V

Specyfikacje temperaturowe

Maksymalna temperatura dyszy: 350 °C

Maksymalna temperatura stołu grzewczego: 110 °C

Specyfikacje oprogramowania

Oprogramowanie do krojenia: ElegooSlicer (zalecane)

Format pliku wejściowego: STL, OBJ, 3MF, STEP

Format pliku wyjściowego: G-code

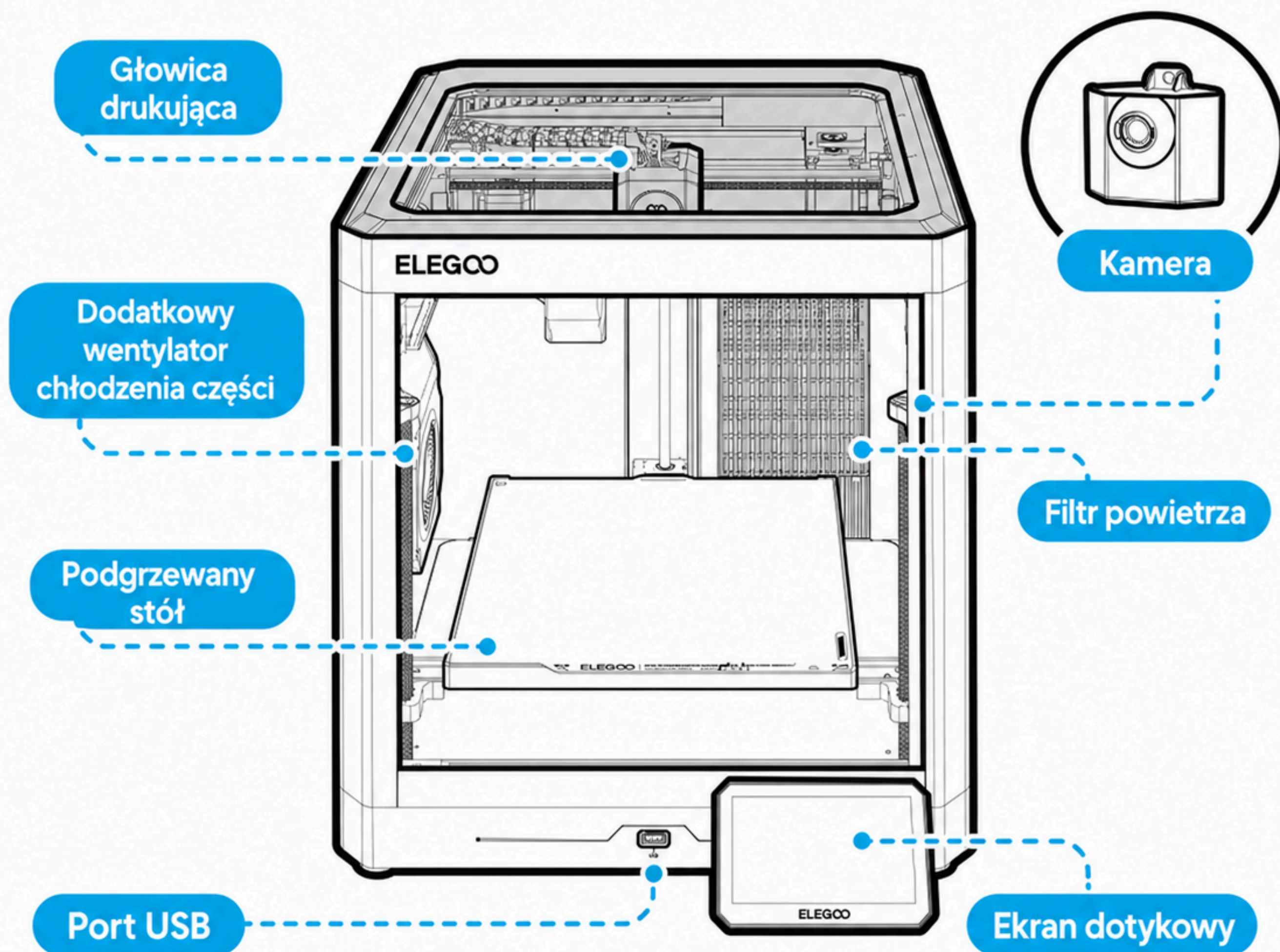
Łączność: Pamięć USB, Wi-Fi

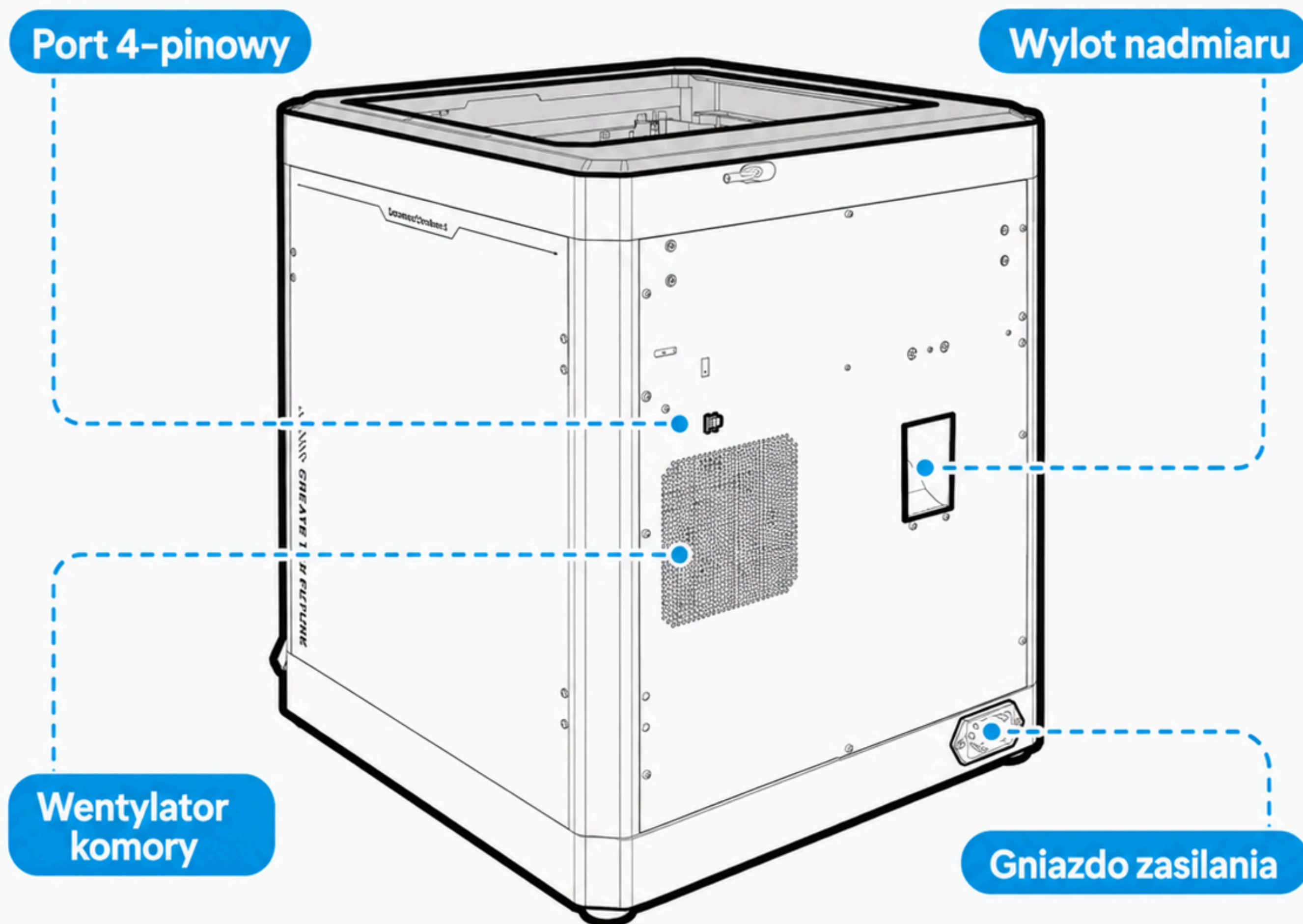
Specyfikacje fizyczne

Wymiary urządzenia: 500 × 480 × 743 mm

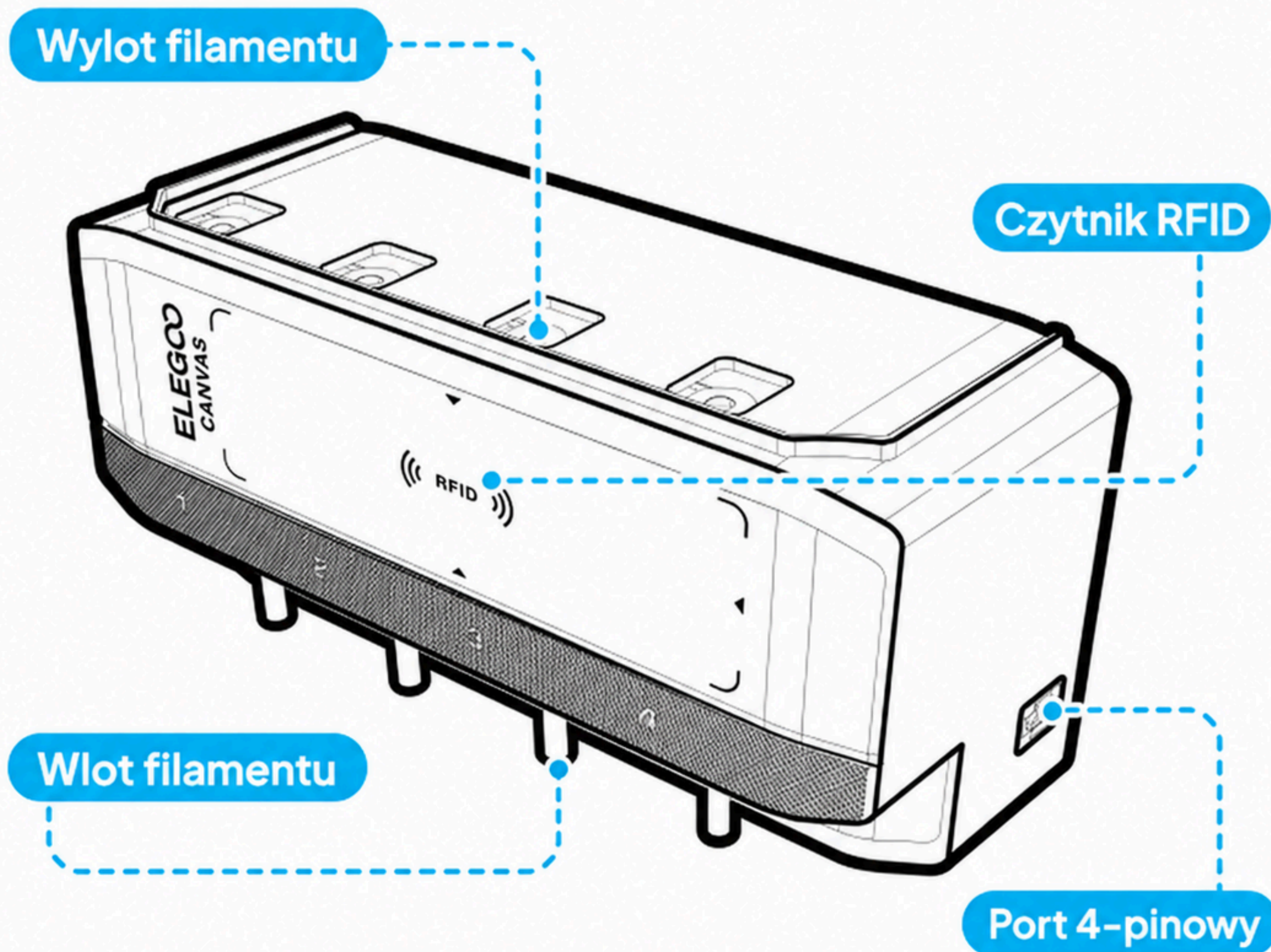
Masa netto: 19,35 kg

Opis elementów drukarki





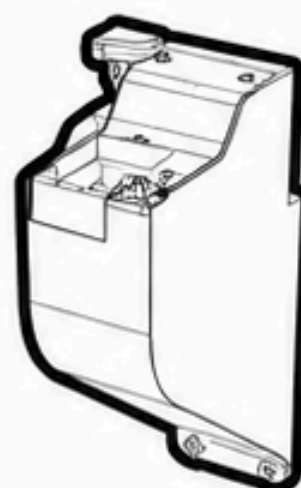
Opis elementów CANVAS



Dołączone akcesoria



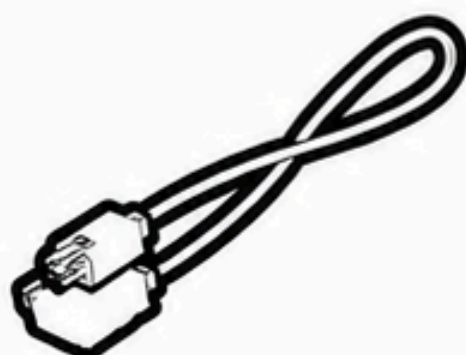
Ekran dotykowy



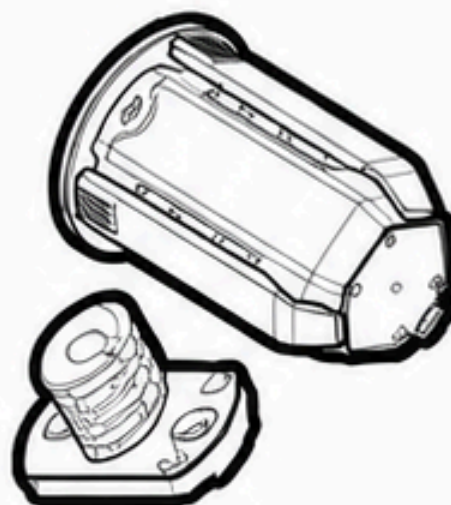
Zespół wycieraczki
dyszy



Kabel
zasilający



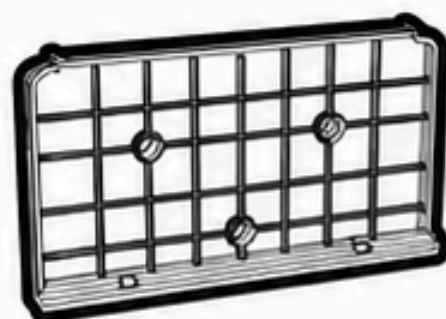
Kabel 4-pinowy



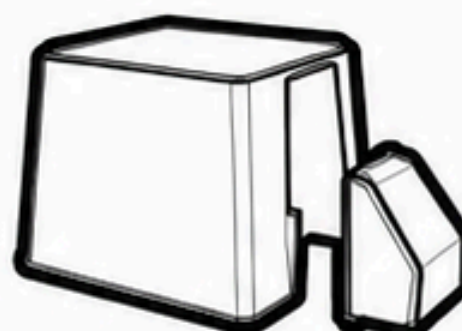
Moduł uchwytu szpuli x4
(2 lewy, 2 prawy)



Hub filamentu



Uchwyt montażowy
CANVAS



Ostona
termiczna



Instrukcja
obsługi

Zestaw narzędzi



Szpilka do udrażniania



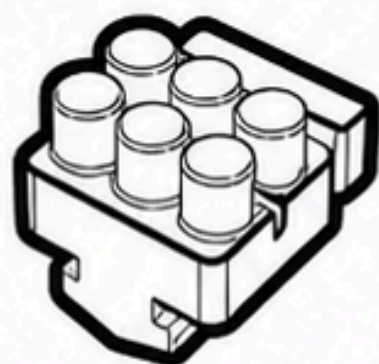
Klucz imbusowy
(1,5/2,0/2,5/3,0 mm)



Śrubokręt



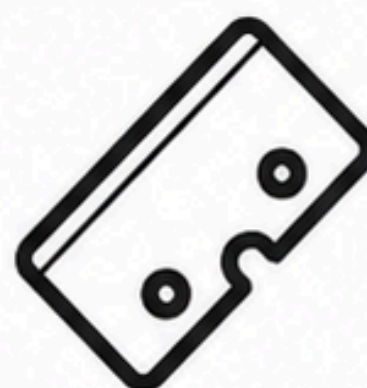
Próbka filamentu



Czyścik do dyszy
zapasowy



Pamięć USB

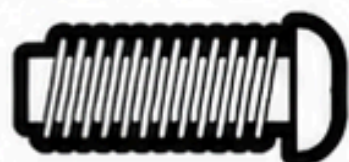


Ostrze skrobaka

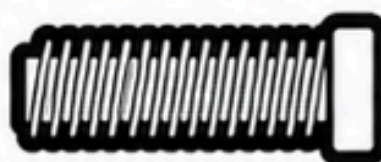


Rurka PTFE (×4)

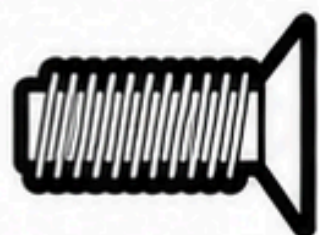
■ Śruby do różnych akcesoriów ►►►



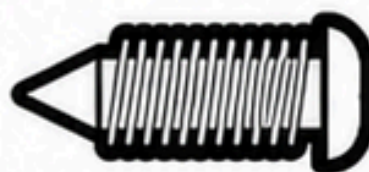
PM3×8 (×3)
Moduł podawania
CANVAS



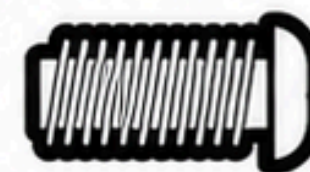
HM3×12 (×8)
Uchwyt szpuli



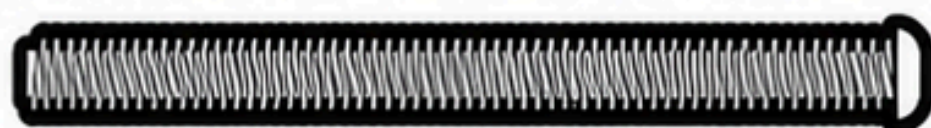
FM3×12 (×2)
Zespół wycieraczki
dyszy



PA3×10 (×2)
Ostrze skrobaka



PM3×6 (×2)
Uchwyt filamentu



PM3×50 (×2)
Wspornik montażowy
CANVAS



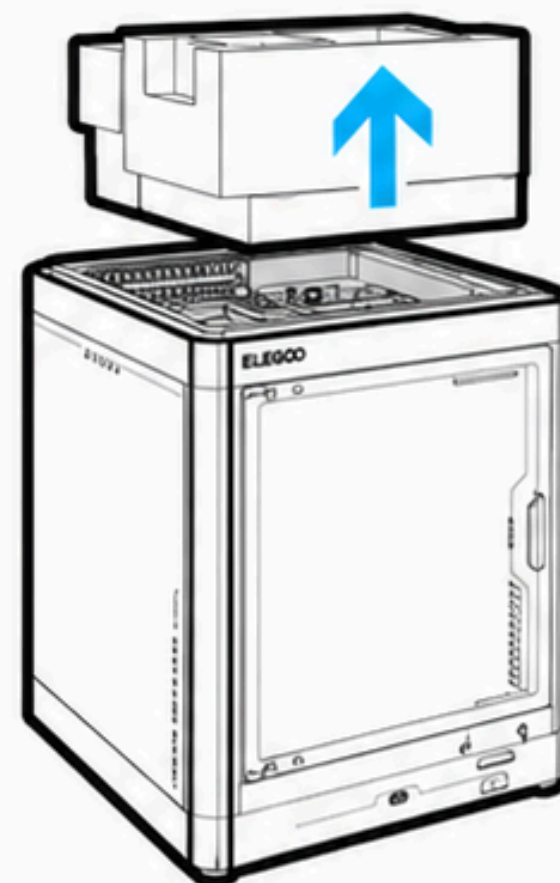
PM3×4 (×2)
Zespół wycieraczki
dyszy

Rozpakowywanie



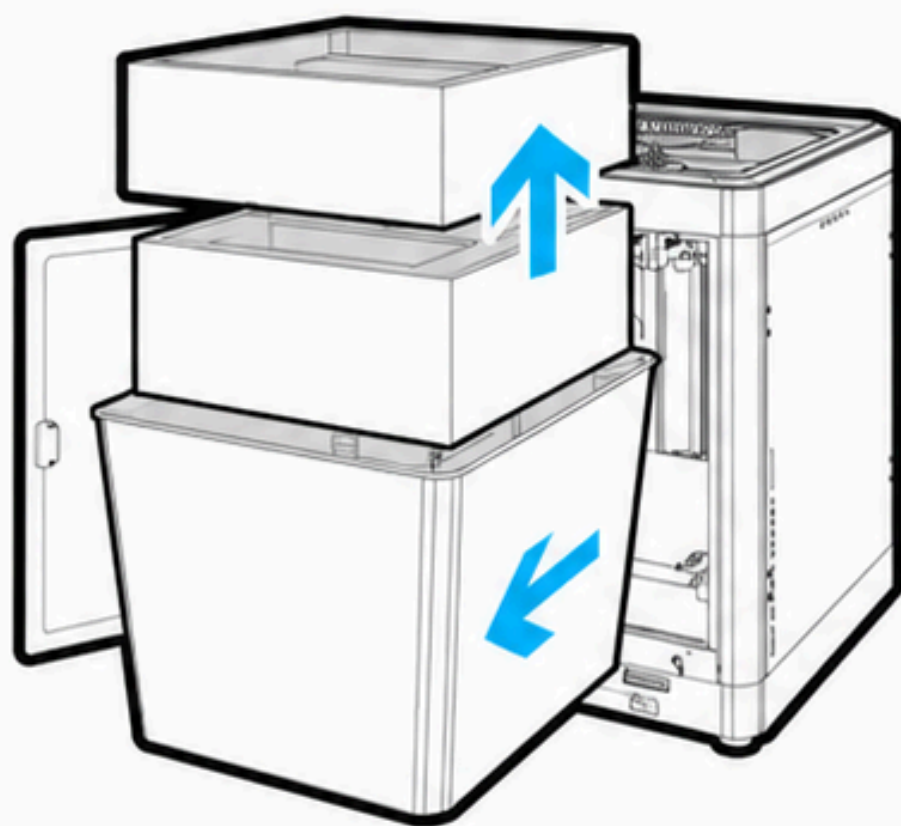
► Zeskanuj kod QR,
aby obejrzeć samouczek

01.



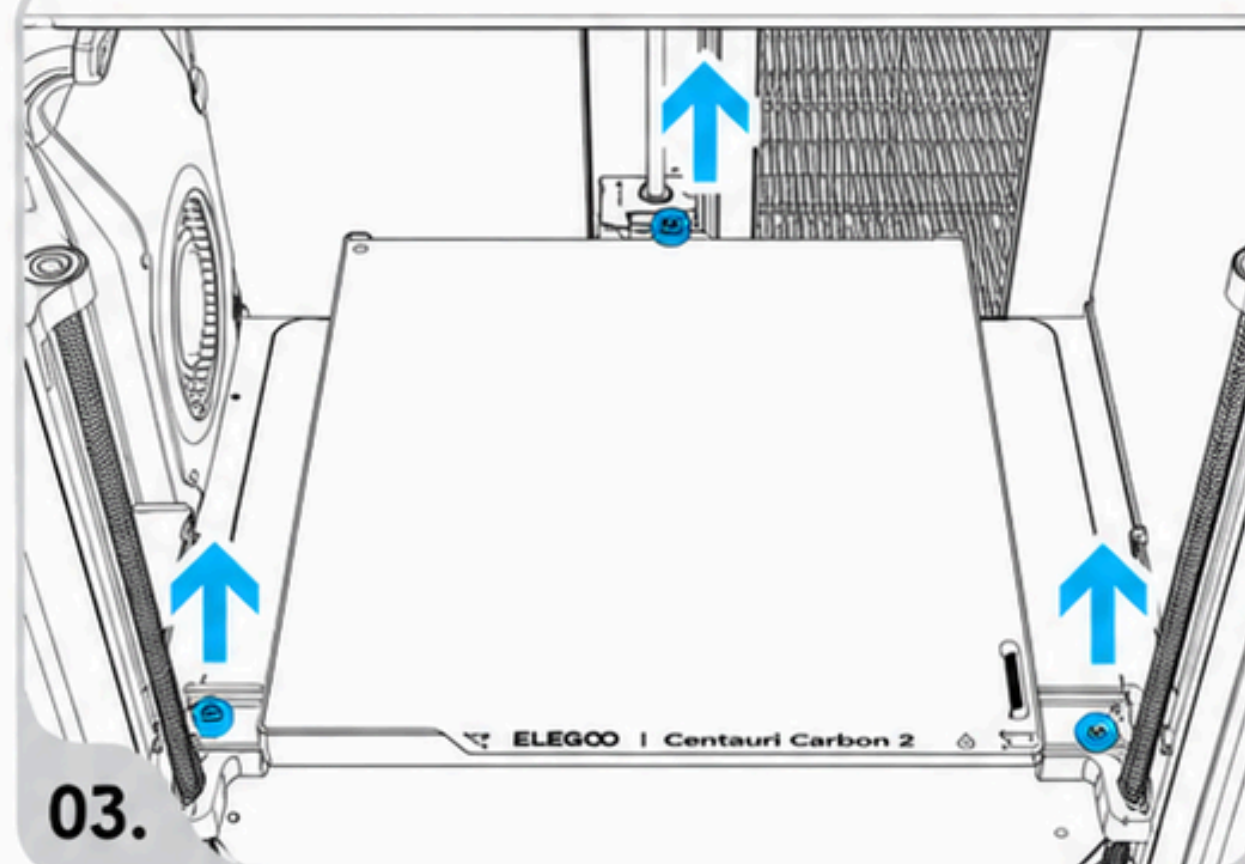
Wyjmij z drukarki piankę, ekran dotykowy
i zestaw narzędzi.

02.



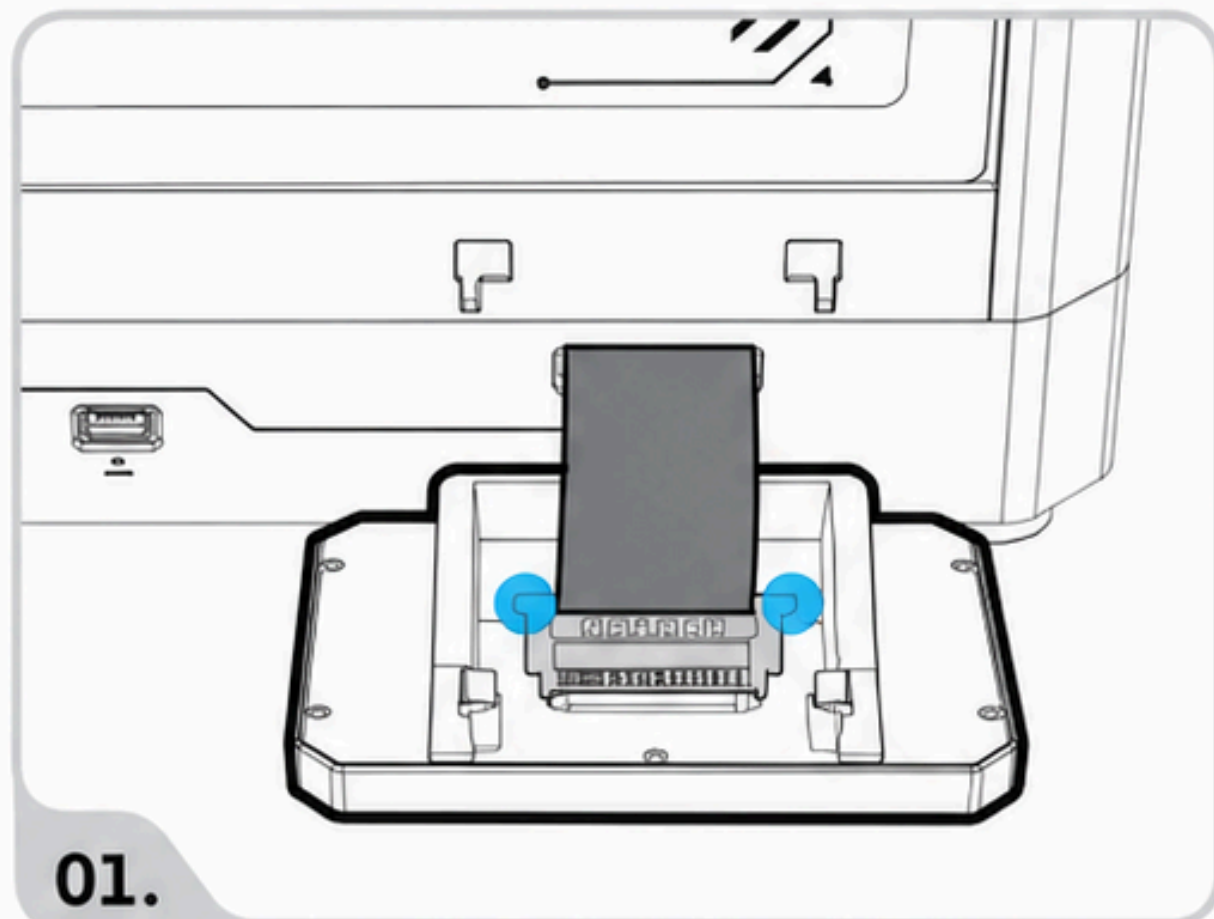
Otwórz szklane drzwiczki i wyjmij osłonę termiczną.
Następnie wyjmij piankę, zespół wycieraczki dyszy
oraz moduł uchwytu CANVAS znajdujący się
wewnątrz osłony termicznej.

03.

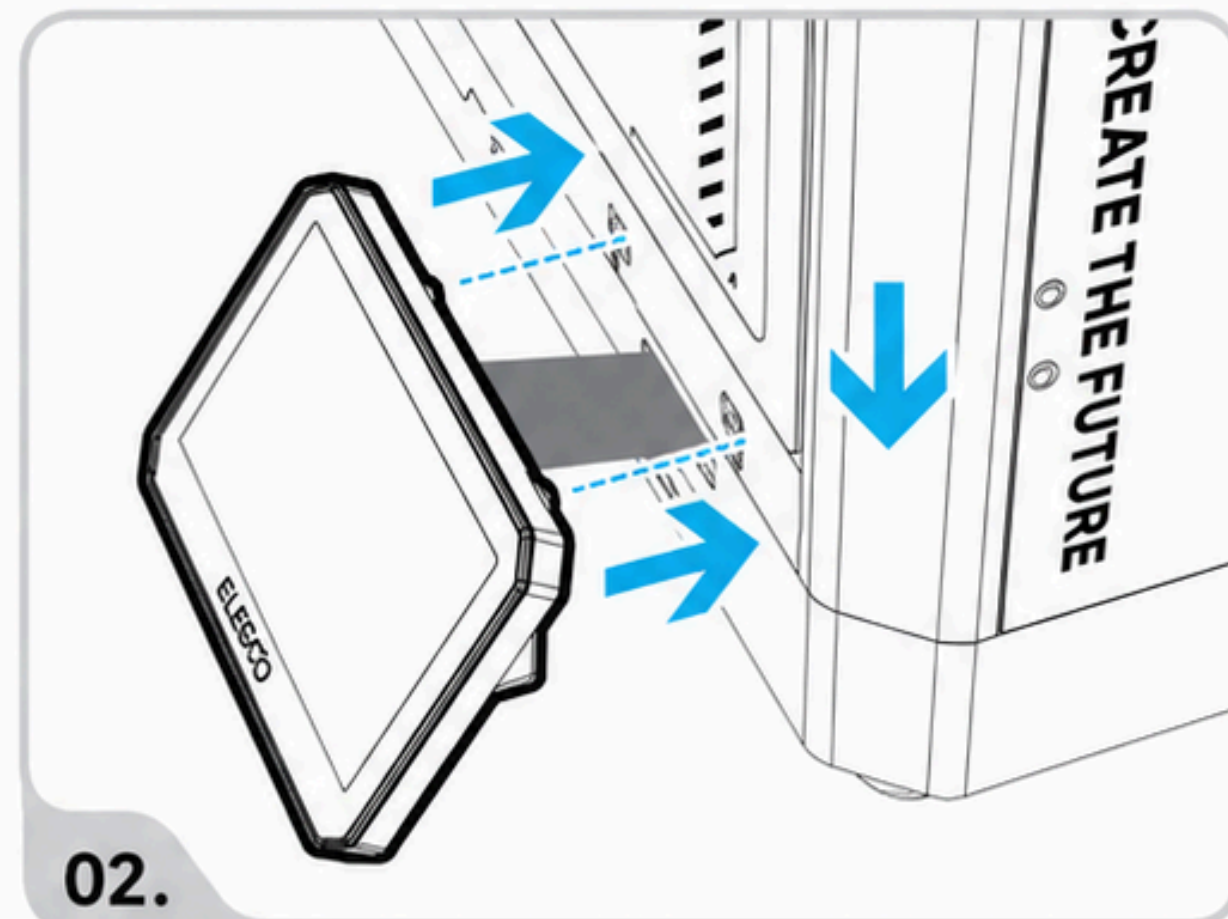


Użyj klucza imbusowego 2,5 mm, aby odkręcić
3 śruby oznaczone na niebiesko i odblokować
podgrzewany stół.

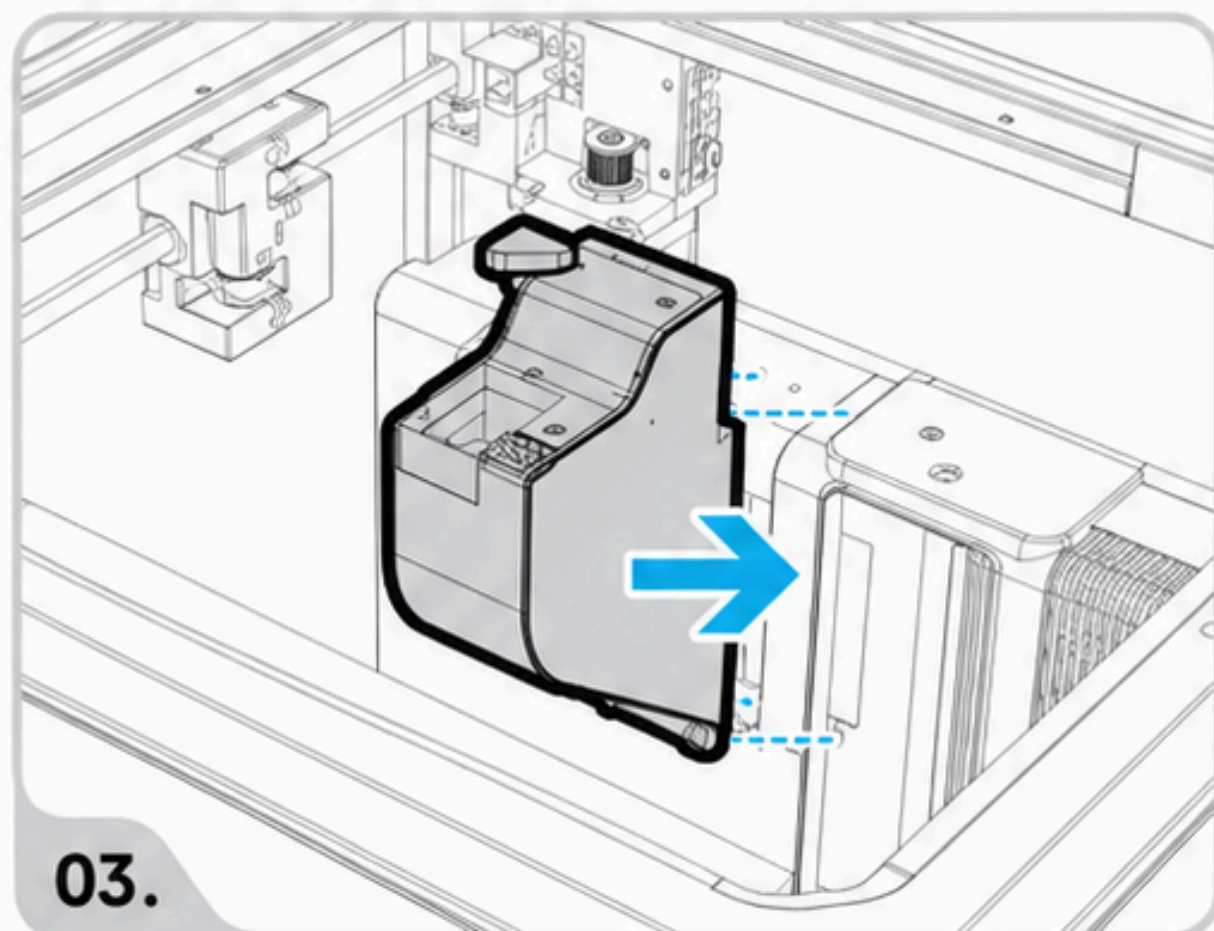
Instalacja drukarki



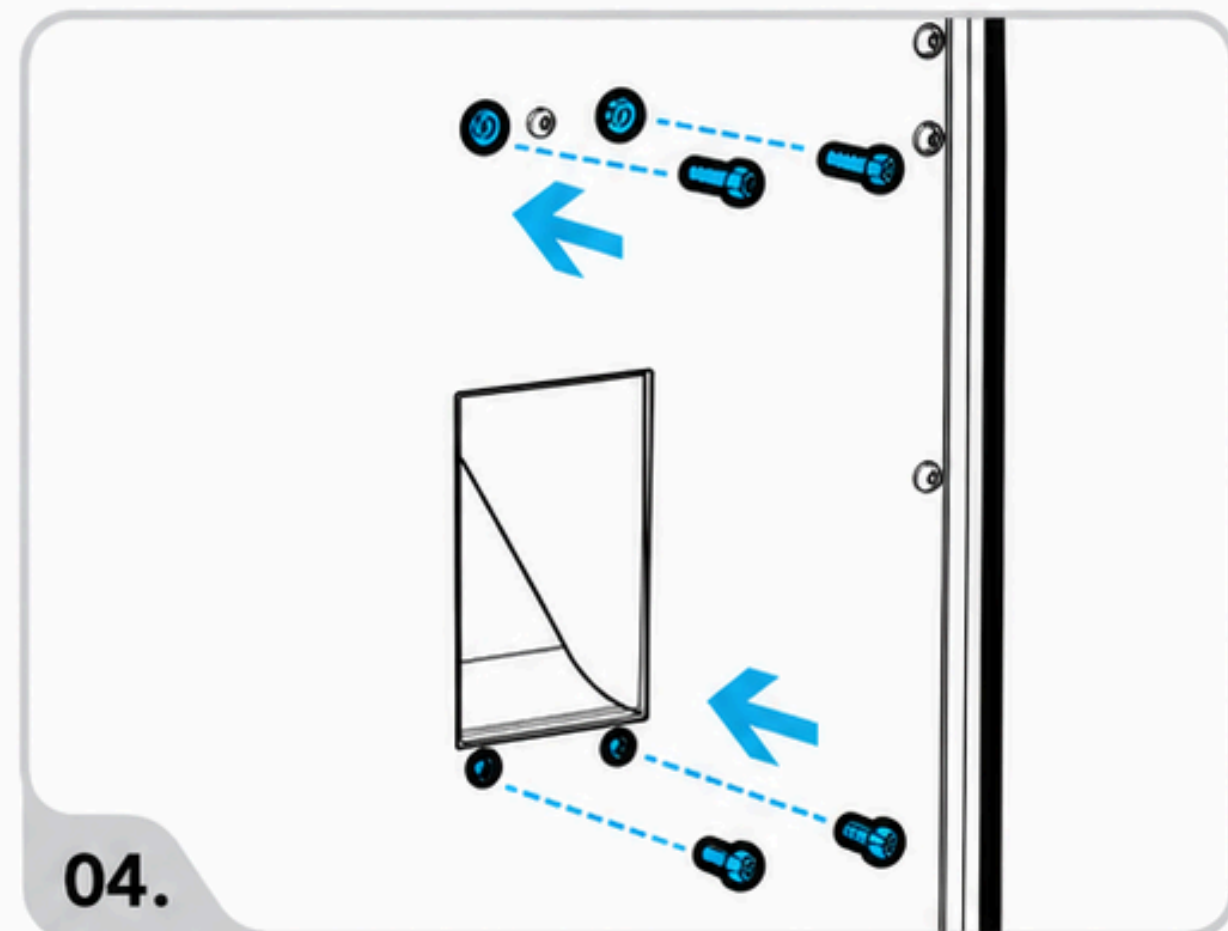
Włóż elastyczny obwód drukowany (FPC) do portu w ekranie dotykowym, naciskając go zgodnie z ilustracją. Upewnij się, że złote styki są skierowane do góry w odpowiedniej orientacji.



Włóż ekran w odpowiedni slot w drukarce i dociśnij, aby zablokować go na miejscu.

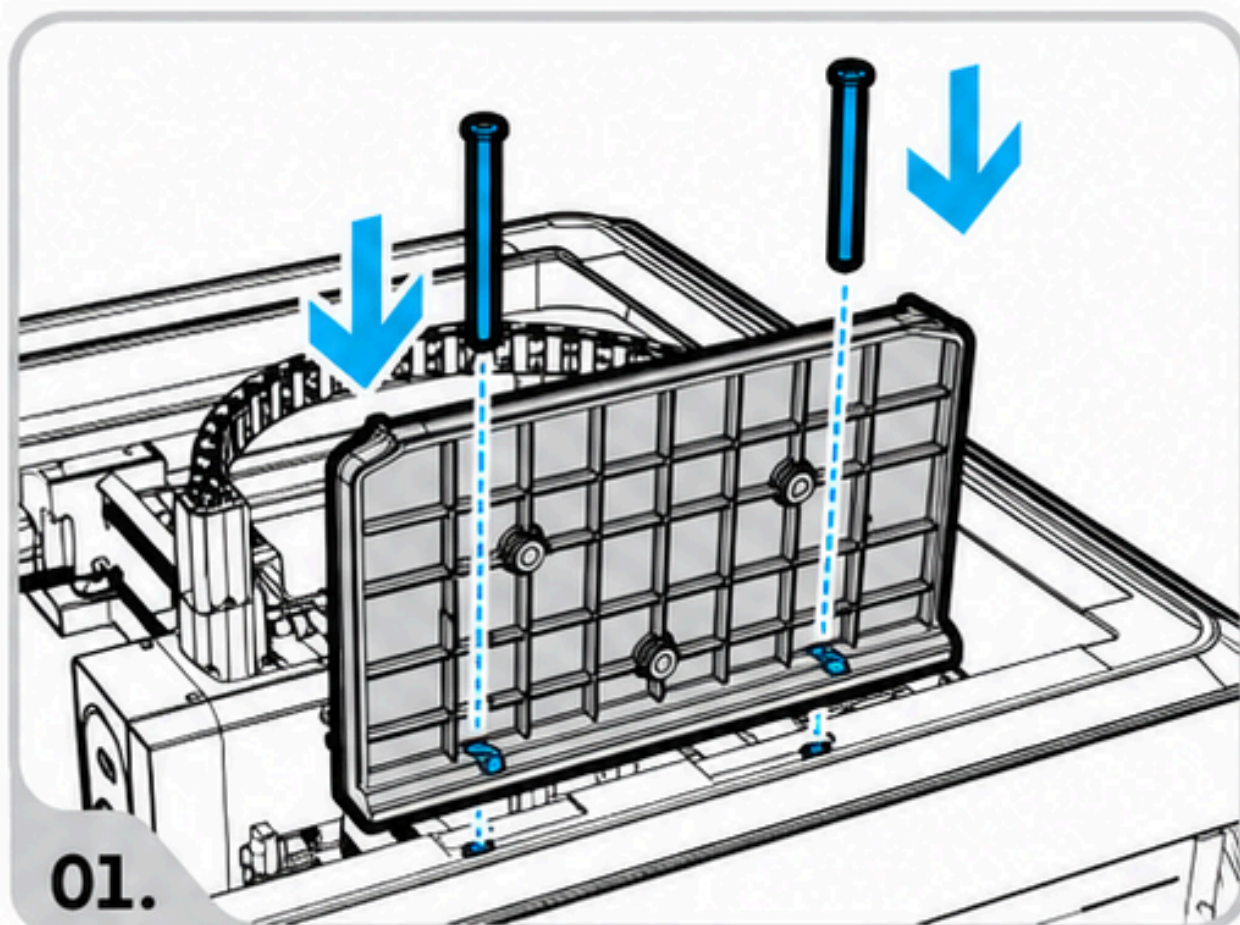


Wyrównaj zespół wycieraczki dyszy z otworami na śruby w tylnej ścianie.



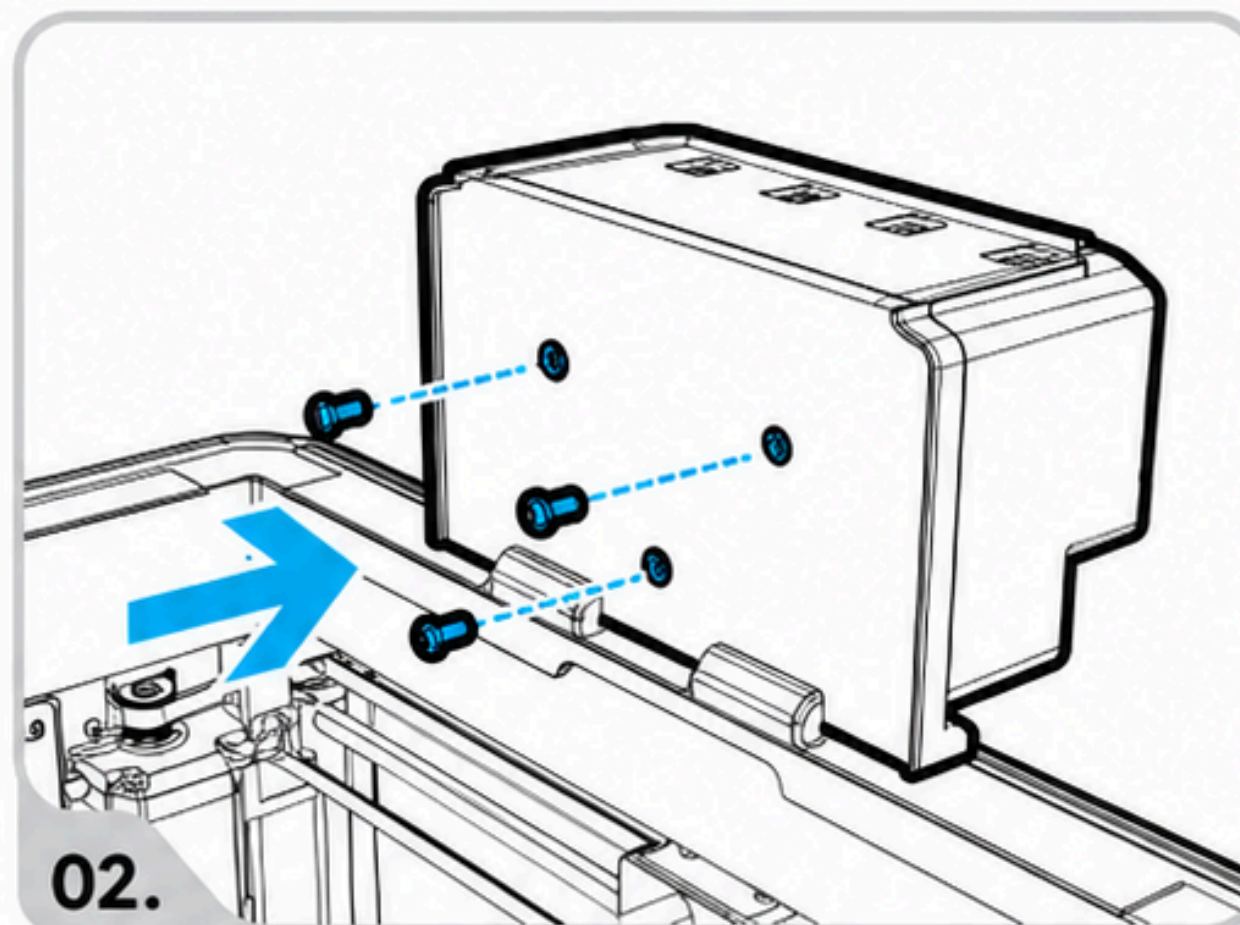
Przymocuj górną część za pomocą 2 śrub PM3×12 oraz dolną część za pomocą 2 śrub PM3×4, aby zakończyć instalację zespołu wycieraczki.

Instalacja CANVAS



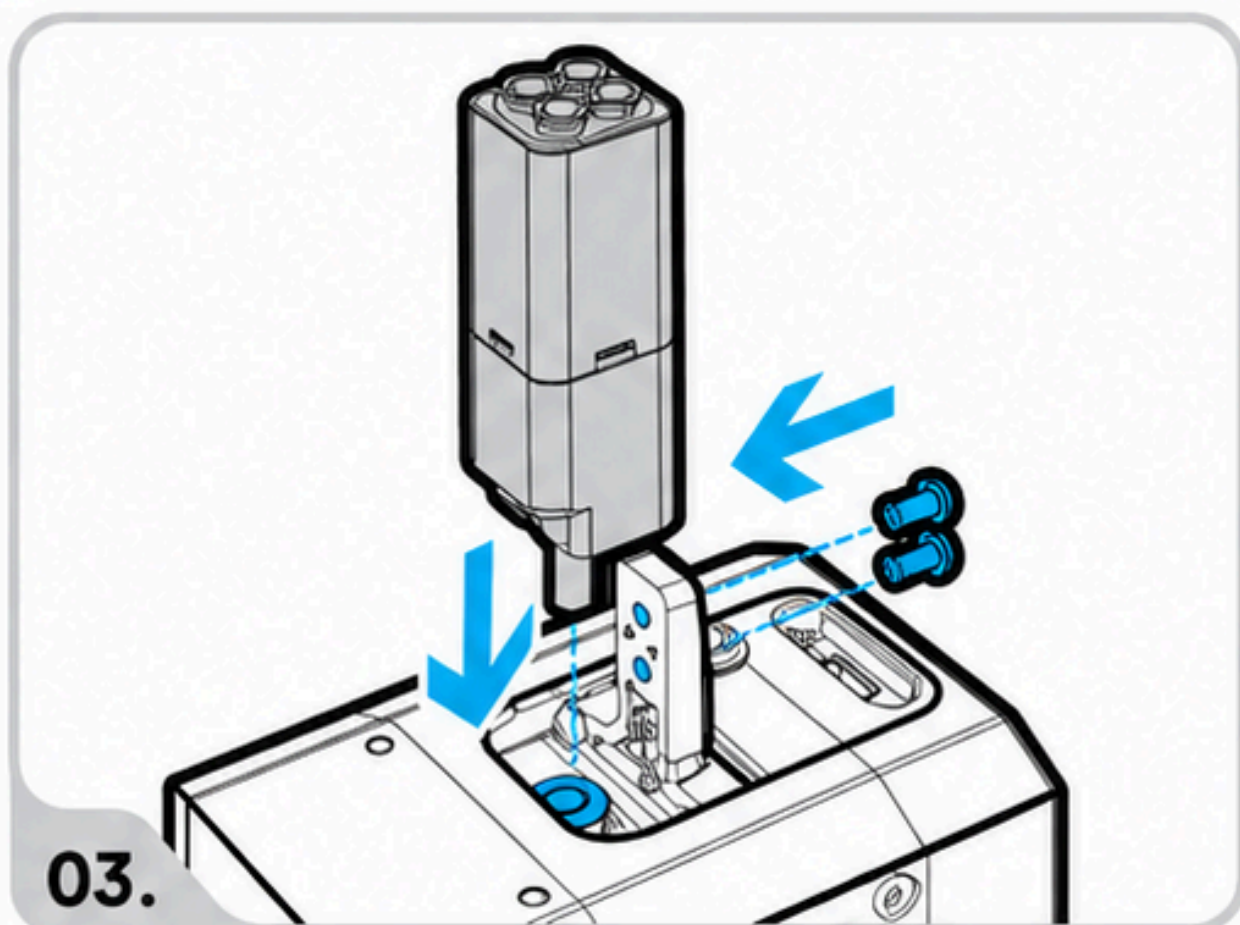
01.

Przymocuj wspornik montażowy CANVAS do urządzenia za pomocą 2 śrub PM3×50. (Przed instalacją usuń wszystkie silikonowe zaślepki z górnych otworów montażowych.)



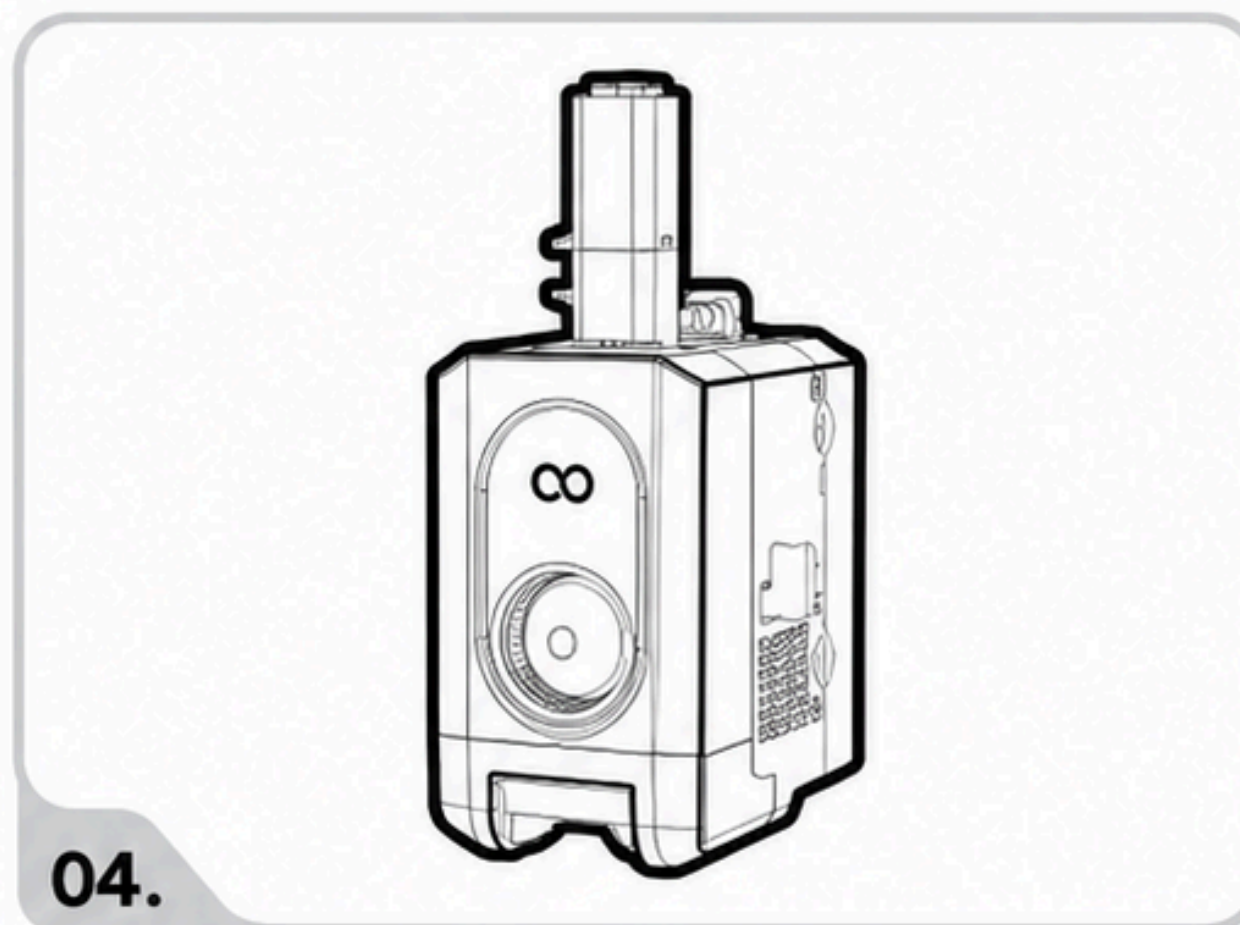
02.

Zamontuj moduł podawania CANVAS na wsporniku za pomocą 3 śrub PM3×8.



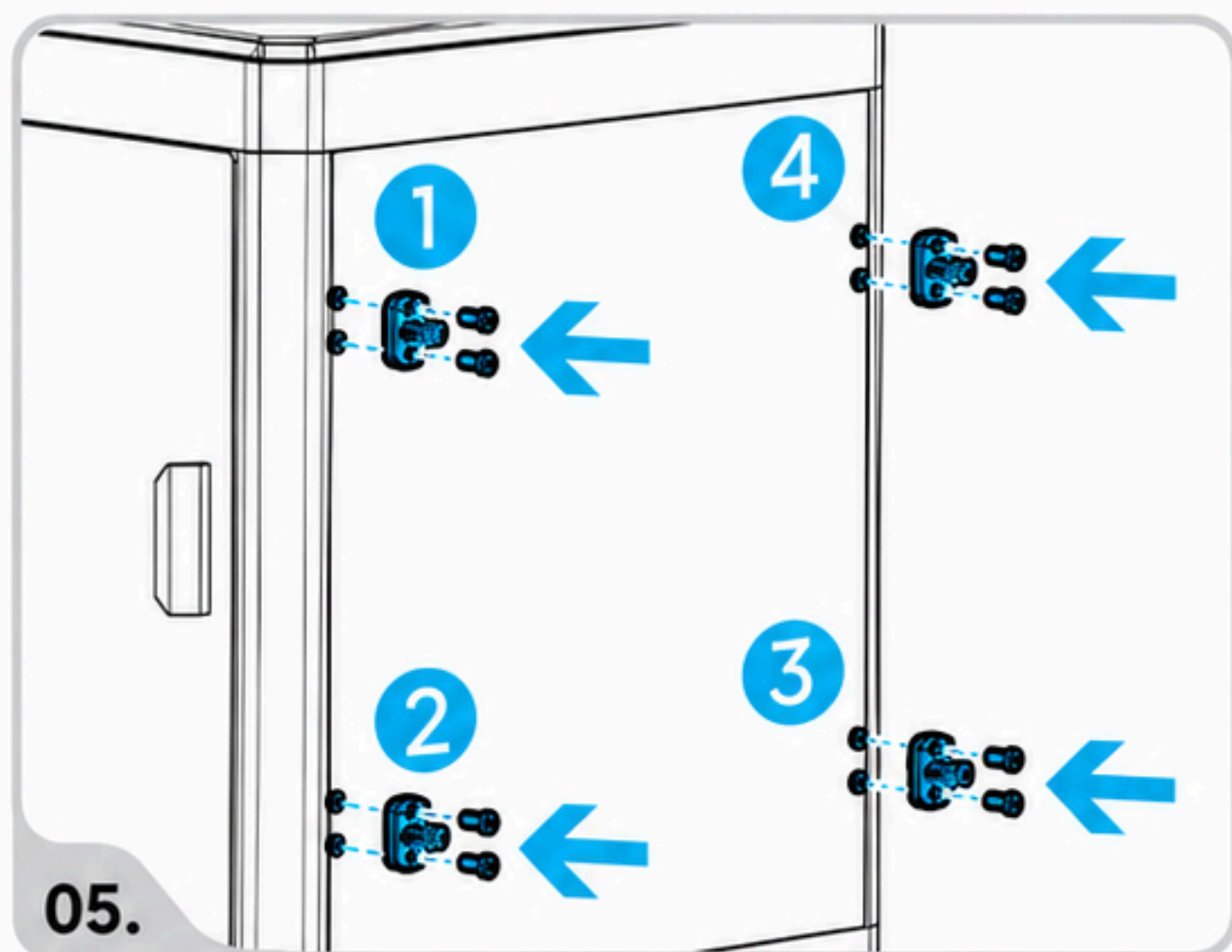
03.

Zamontuj uchwyt filamentu na jego wsporniku. Wsuń metalową rurkę uchwytu w dół do pneumatycznego złącza w głowicy drukującej, a następnie zabezpiecz 2 śrubami PM3×6.



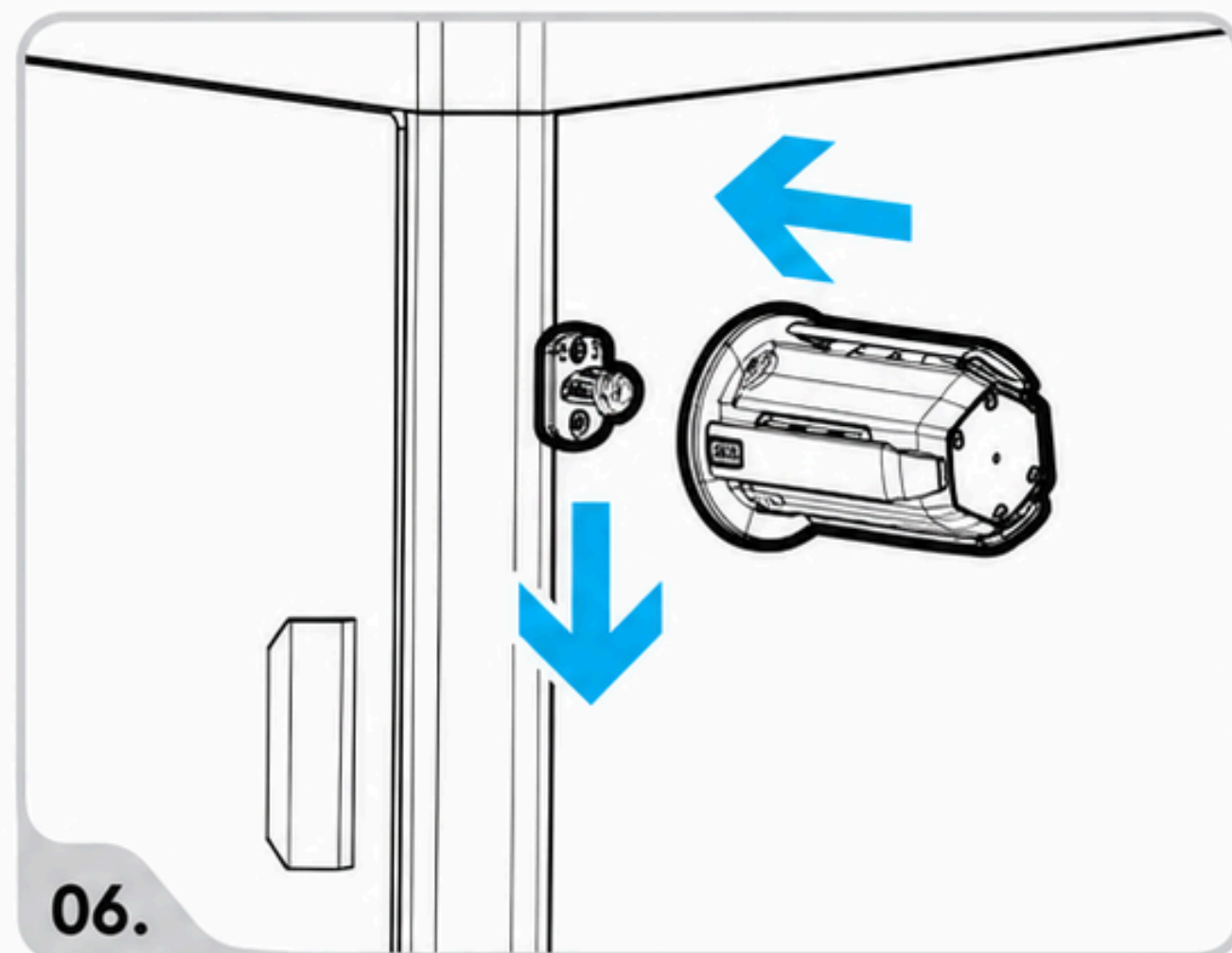
04.

Instalacja uchwytu filamentu jest zakończona.



05.

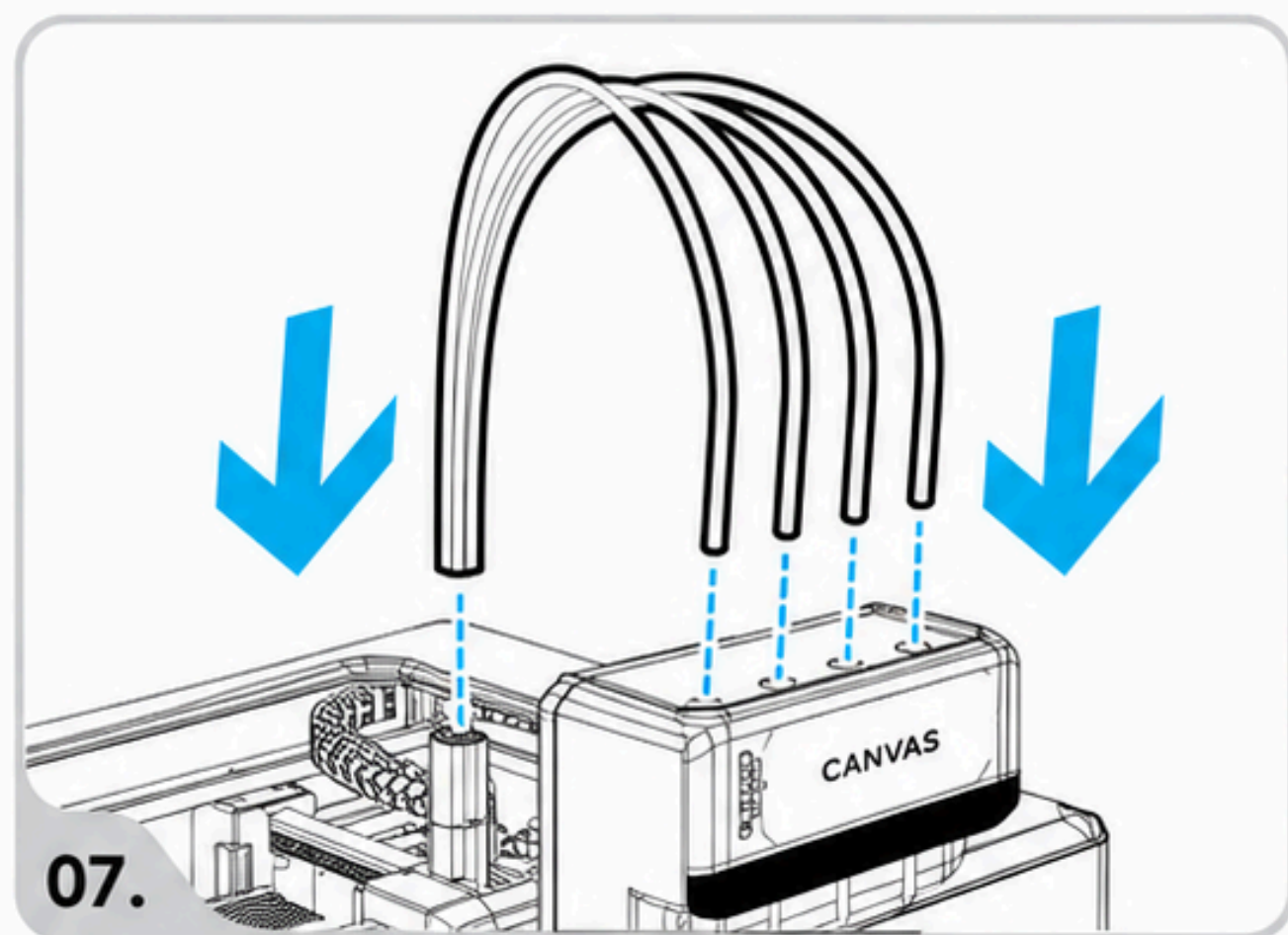
Zamontuj uchwyt szpuli do bocznego panelu za pomocą 8 śrub HM3×12.



06.

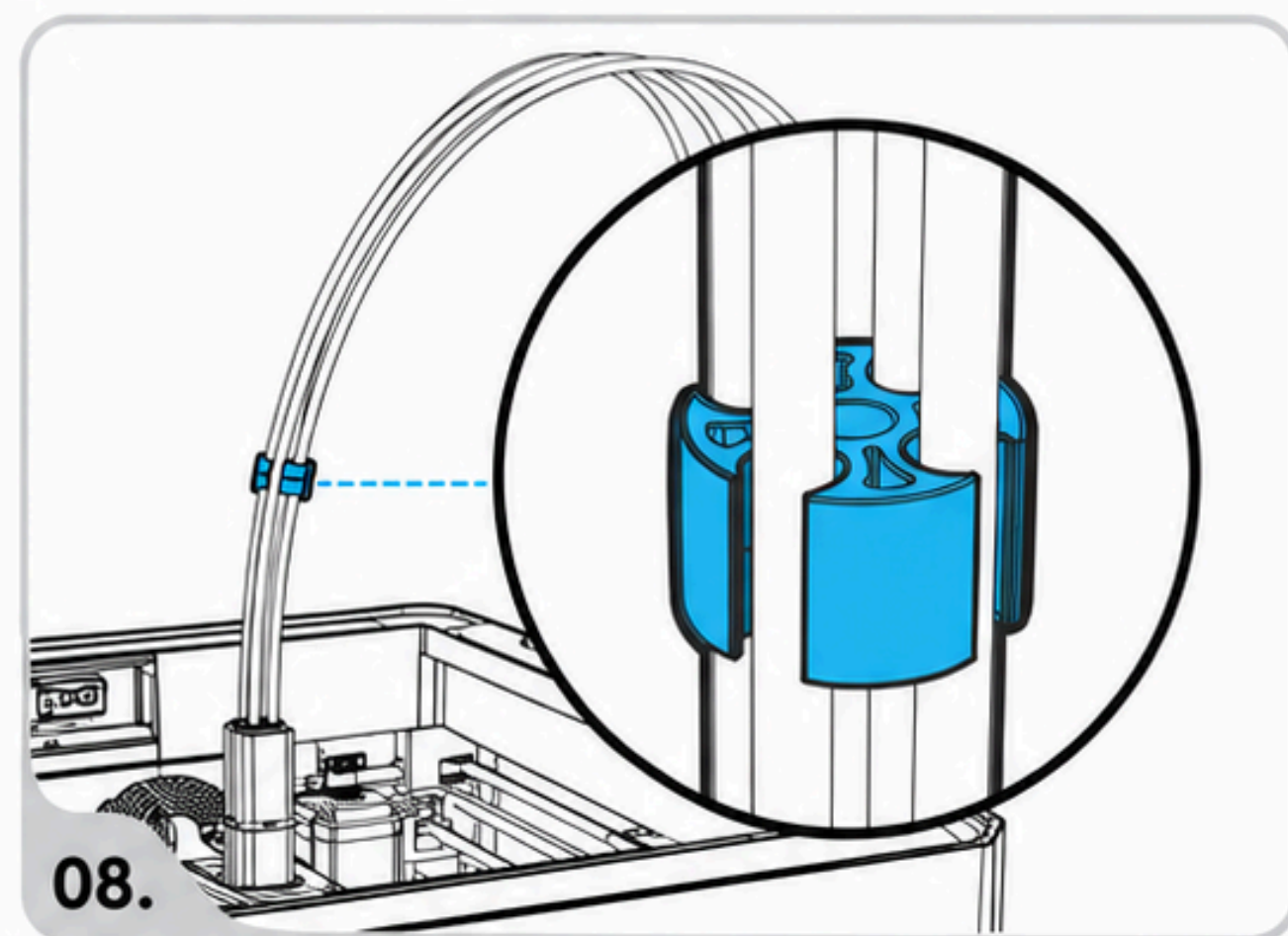
Wsuń każdy uchwyt szpuli w uchwyt montażowy i dociśnij, aż zatrzaśnie się na miejscu. Powtórz tę czynność dla wszystkich czterech uchwytów.

Uwaga: Upewnij się, że każdy uchwyt szpuli jest zamontowany w oznaczonym numerem miejscu, aby zapewnić prawidłowe działanie funkcji recyklingu filamentu.



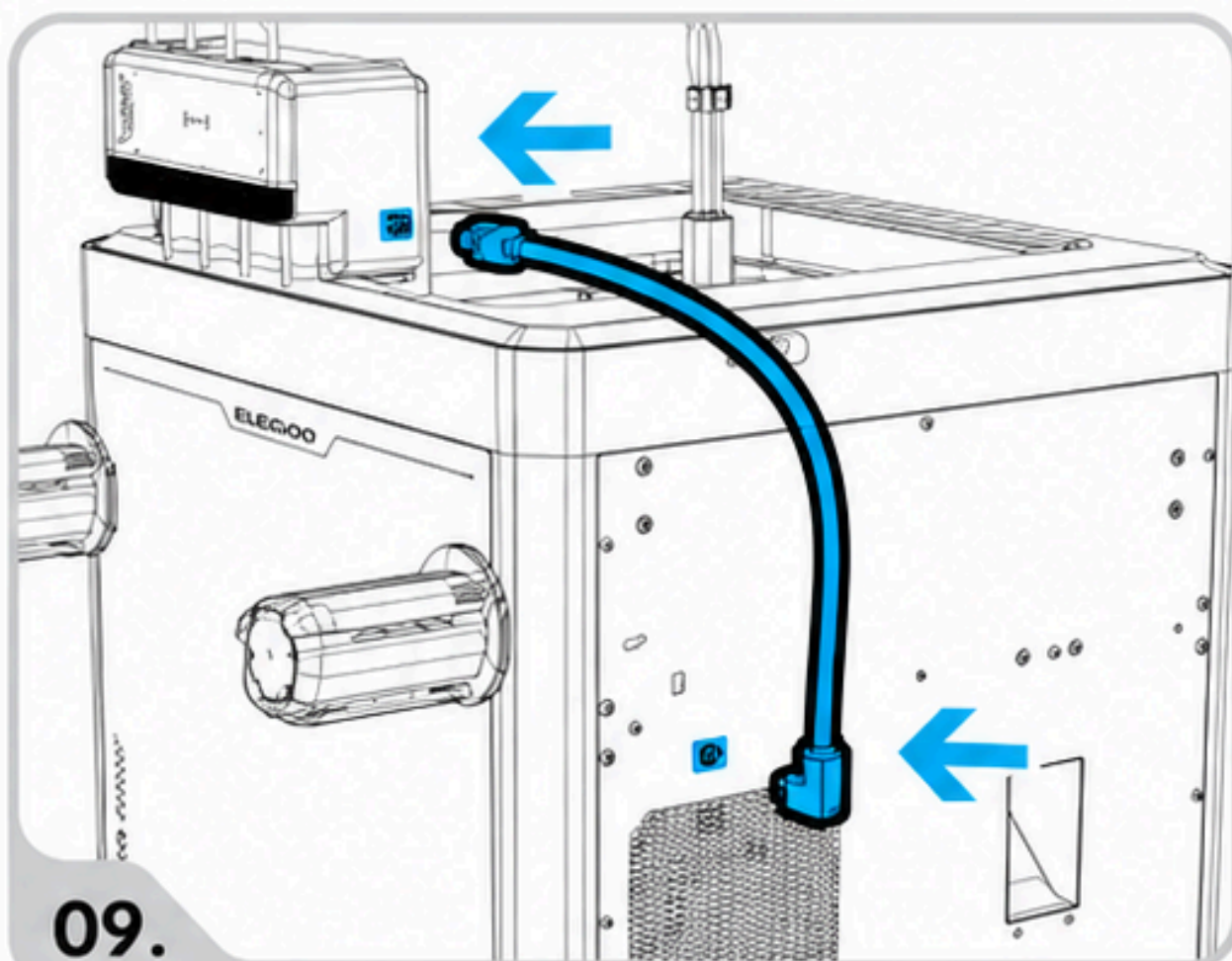
07.

Włóż jeden koniec każdej rurki PTFE do czterech złączy pneumatycznych znajdujących się na górze modułu CANVAS, a następnie włóż drugi koniec do czterech złączy pneumatycznych na górze huba filamentu.



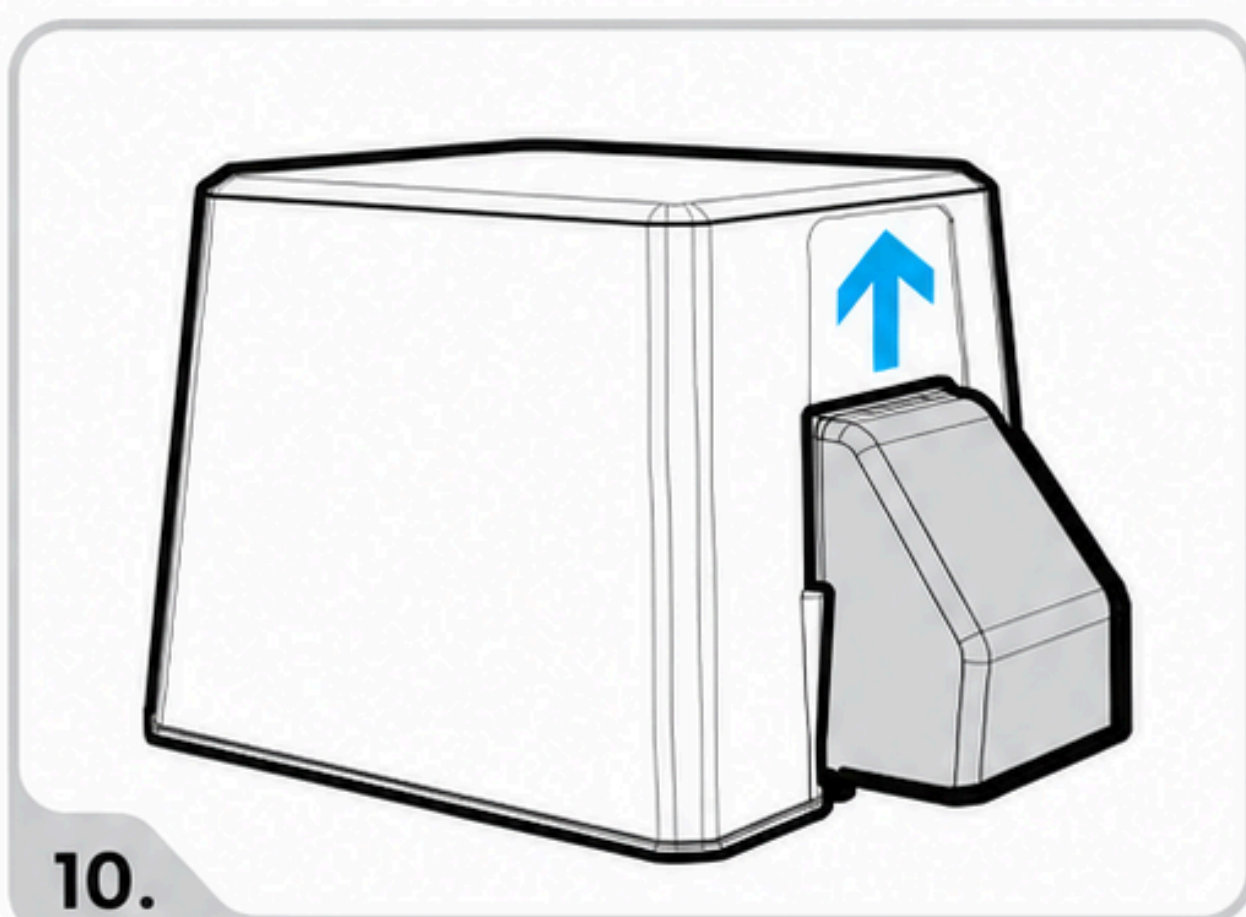
08.

Użyj klipsów, aby schludnie związać cztery rurki razem.



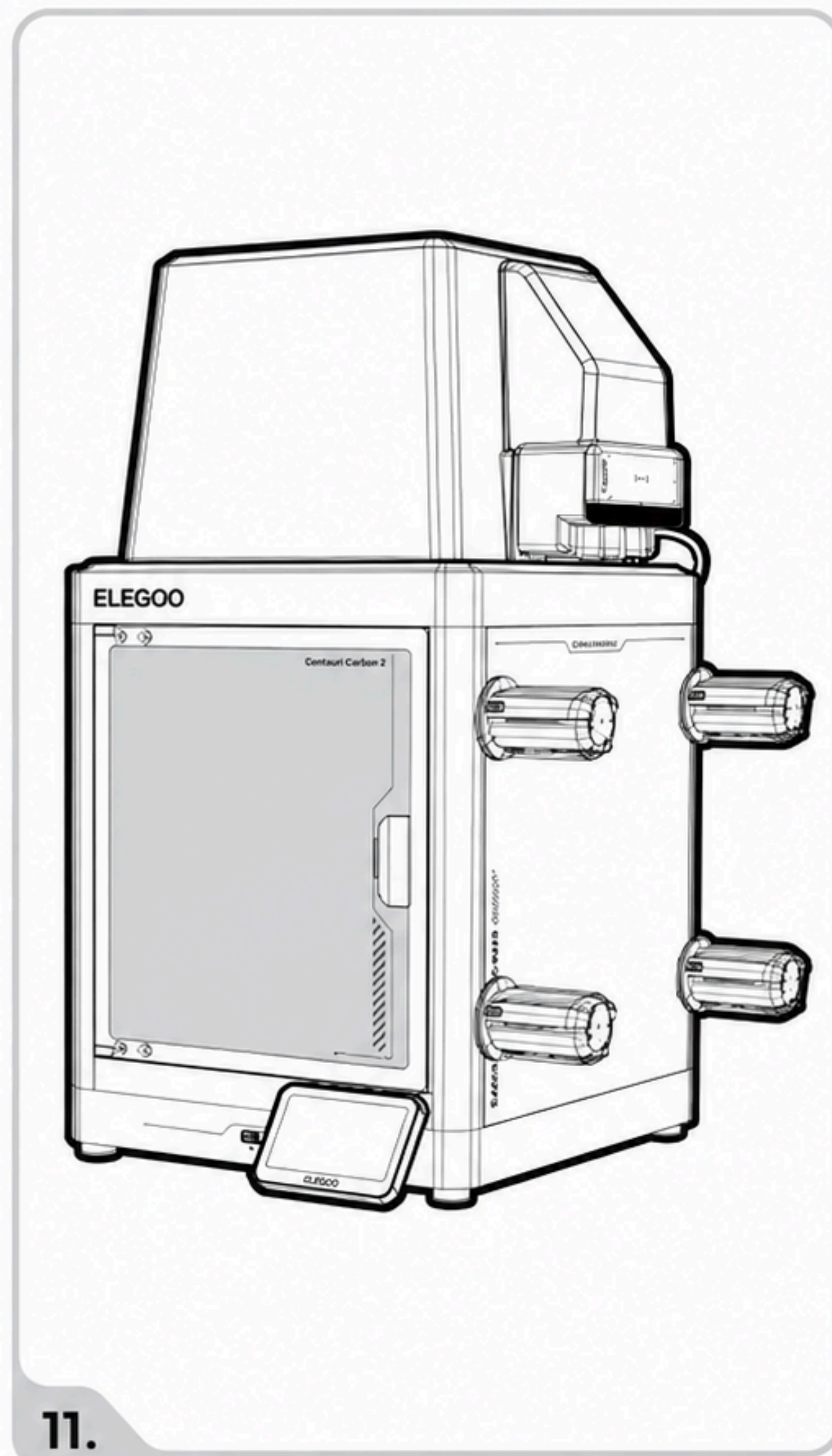
09.

Podłącz kabel 4-pinowy: włóż złącze kątowe do portu CANVAS z tyłu urządzenia, a złącze proste do portu 4-pinowego po prawej stronie modułu CANVAS.



10.

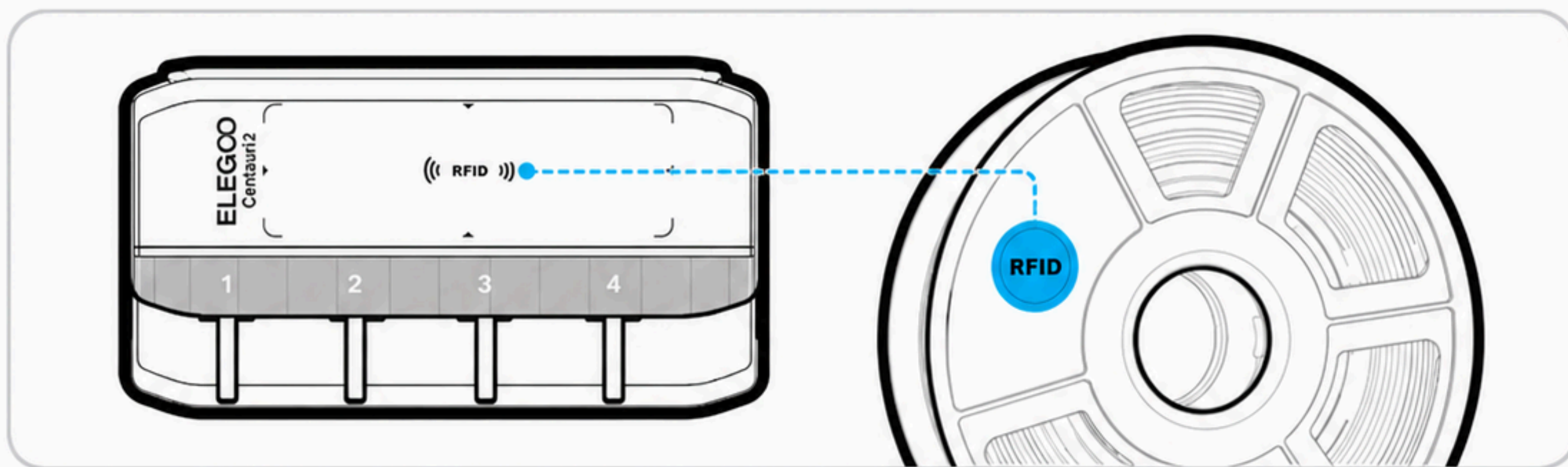
Wyrównaj część przedłużającą z osłoną termiczną, a następnie popchnij ją do góry, aż zatrzaśnie się na miejscu, aby zakończyć instalację osłony termicznej.



11.

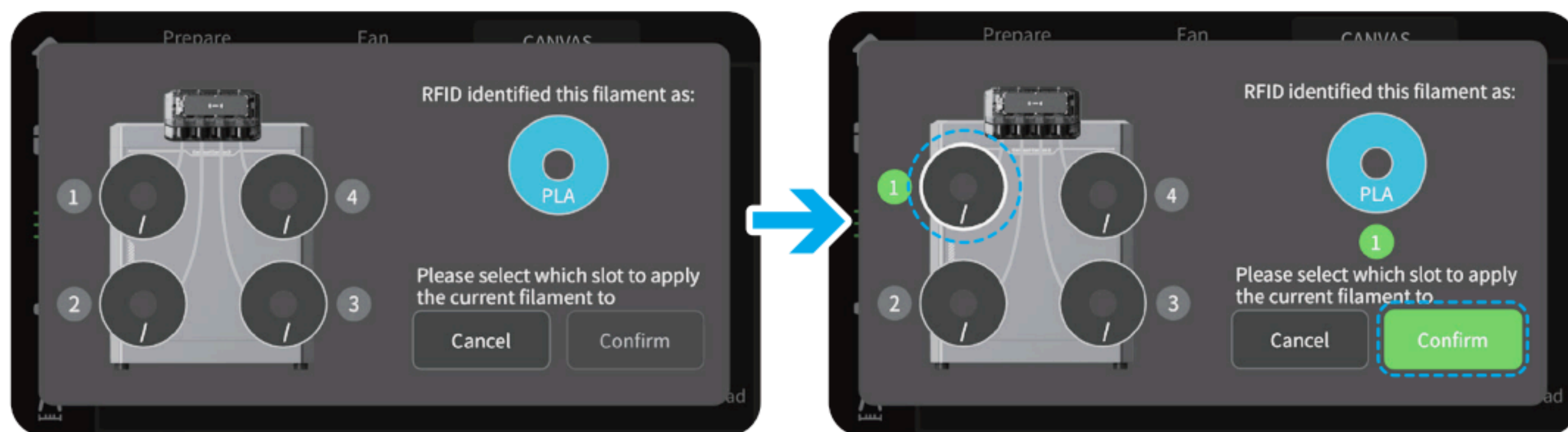
Instalacja CANVAS została zakończona.

Ładowanie filamentu



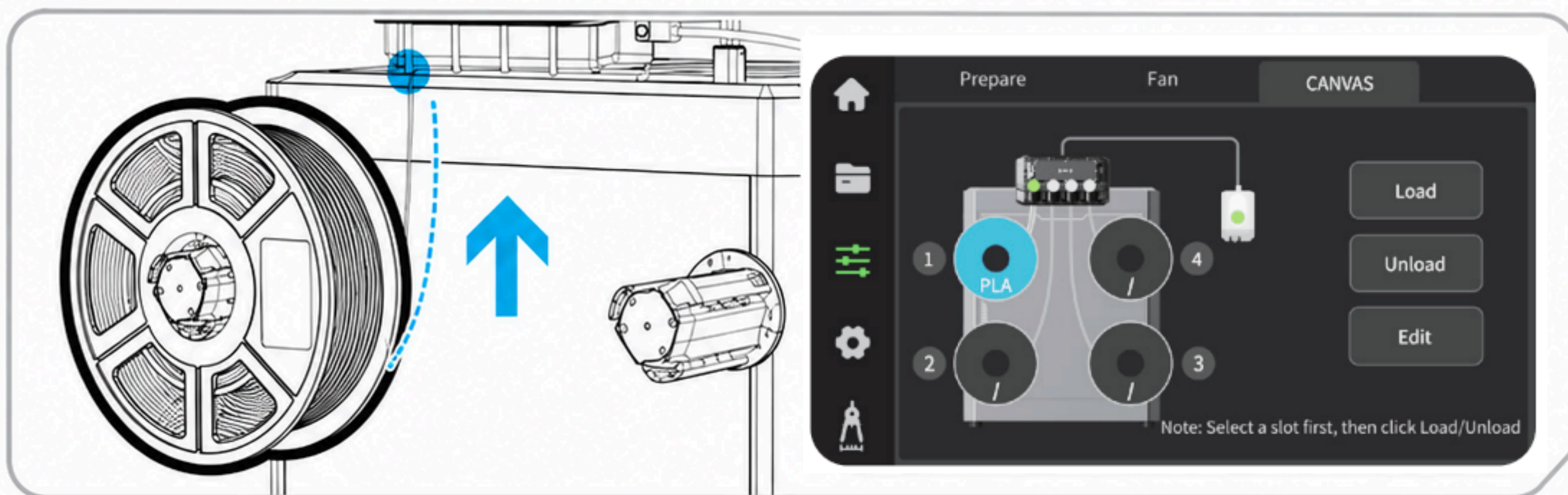
01.

W przypadku szpul obsługujących RFID przytrzymaj znacznik przy obszarze rozpoznawania na module CANVAS, aż usłyszysz sygnał dźwiękowy potwierdzenia.

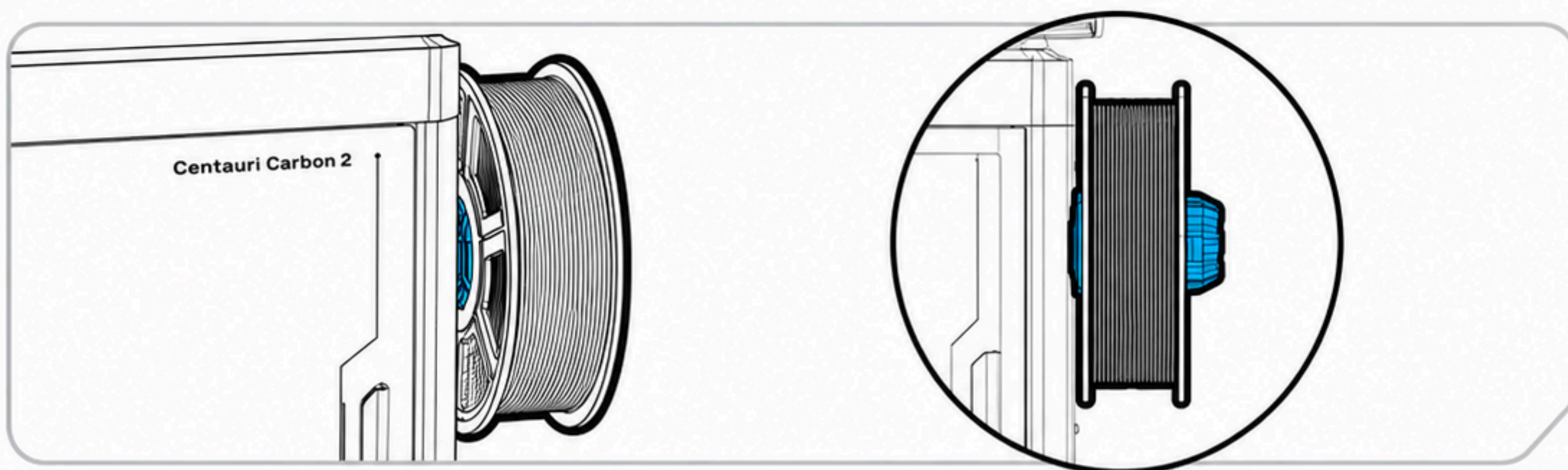


02.

Na ekranie dotykowym wybierz numer odpowiadający uchwytowi szpuli, w którym zostanie zainstalowany filament, a następnie naciśnij „Potwierdź”, aby automatycznie zapisać informacje o filamencie.



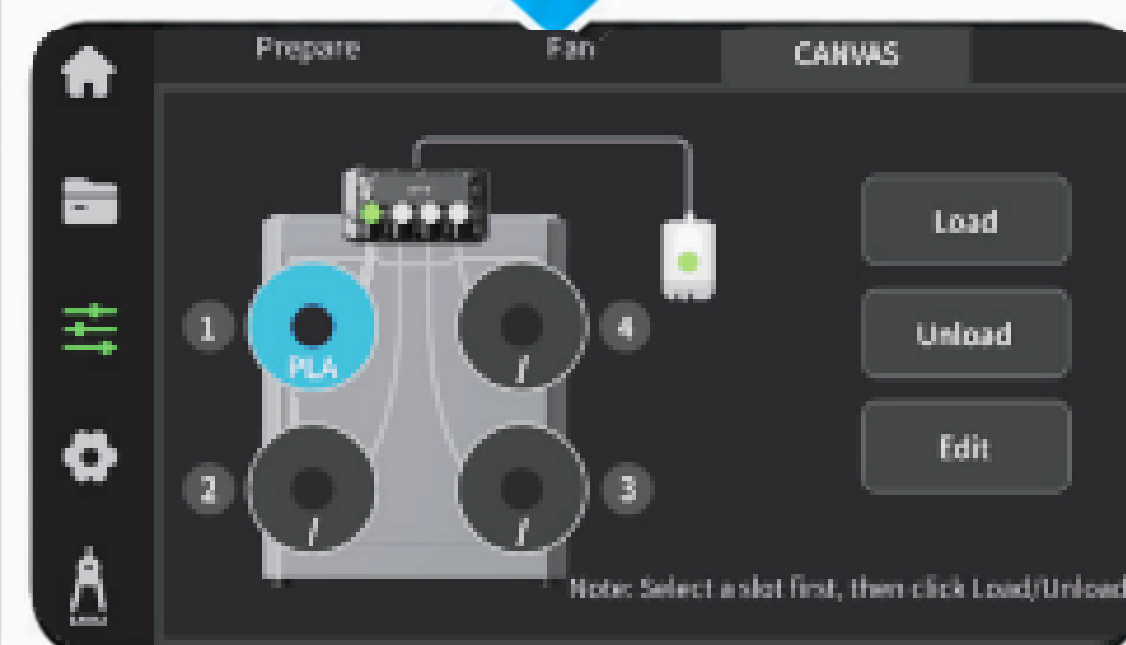
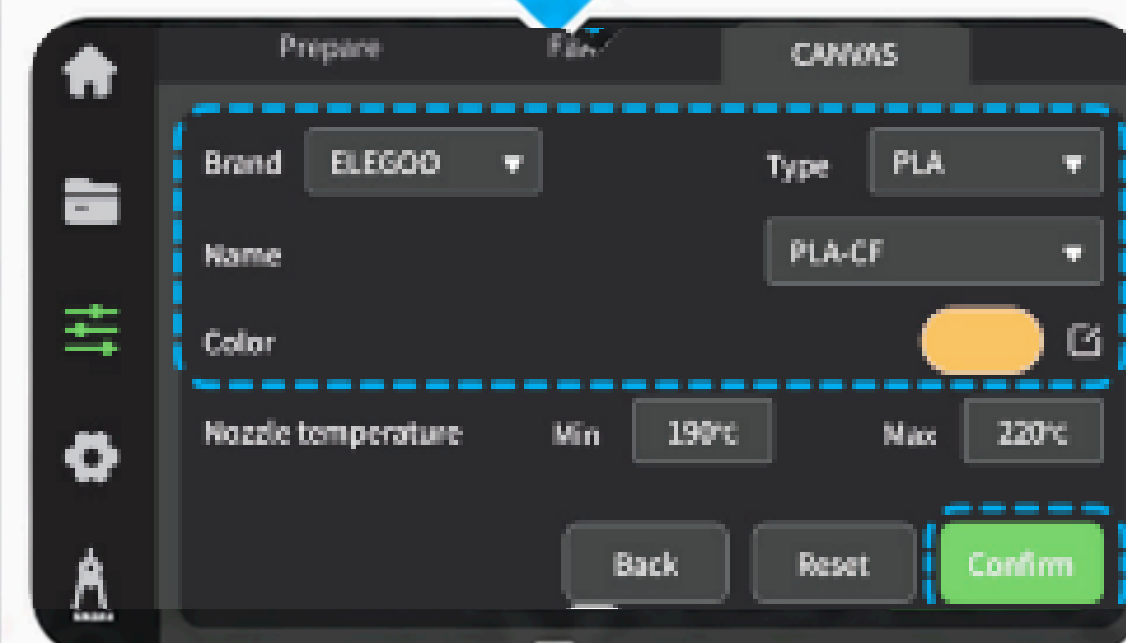
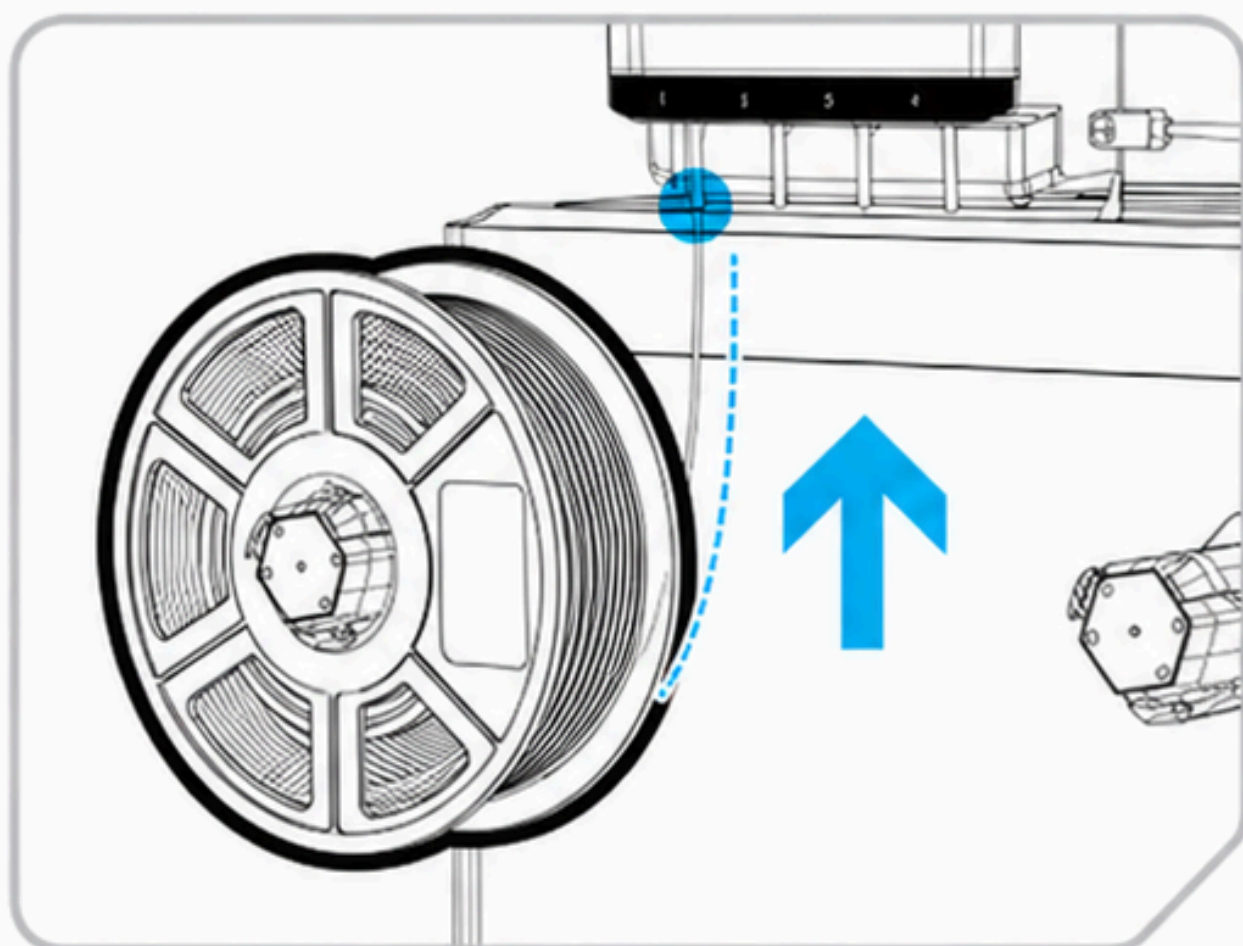
- 03.** Zamontuj szpulę filamentu na ponumerowanym uchwycie i włóż filament do pasującego wlotu w module CANVAS. Gdy czujnik wykrywania filamentu zarejestruje filament, urządzenie automatycznie wprowadzi go do pozycji gotowości.



- 04.** Powtórz powyższe kroki dla wszystkich filamentów, które chcesz załadować.

Uwaga:

Wciśnij szpulę do końca i dociśnij ją do oporu na uchwycie, aby zapobiec spadnięciu lub zaplątaniu się filamentu.



01.

W przypadku szpul bez tagów RFID ręcznie wprowadź informacje o filamencie.

02.

Wprowadź szczegóły materiału (markę, typ, kolor) dla każdej szpuli na ekranie.

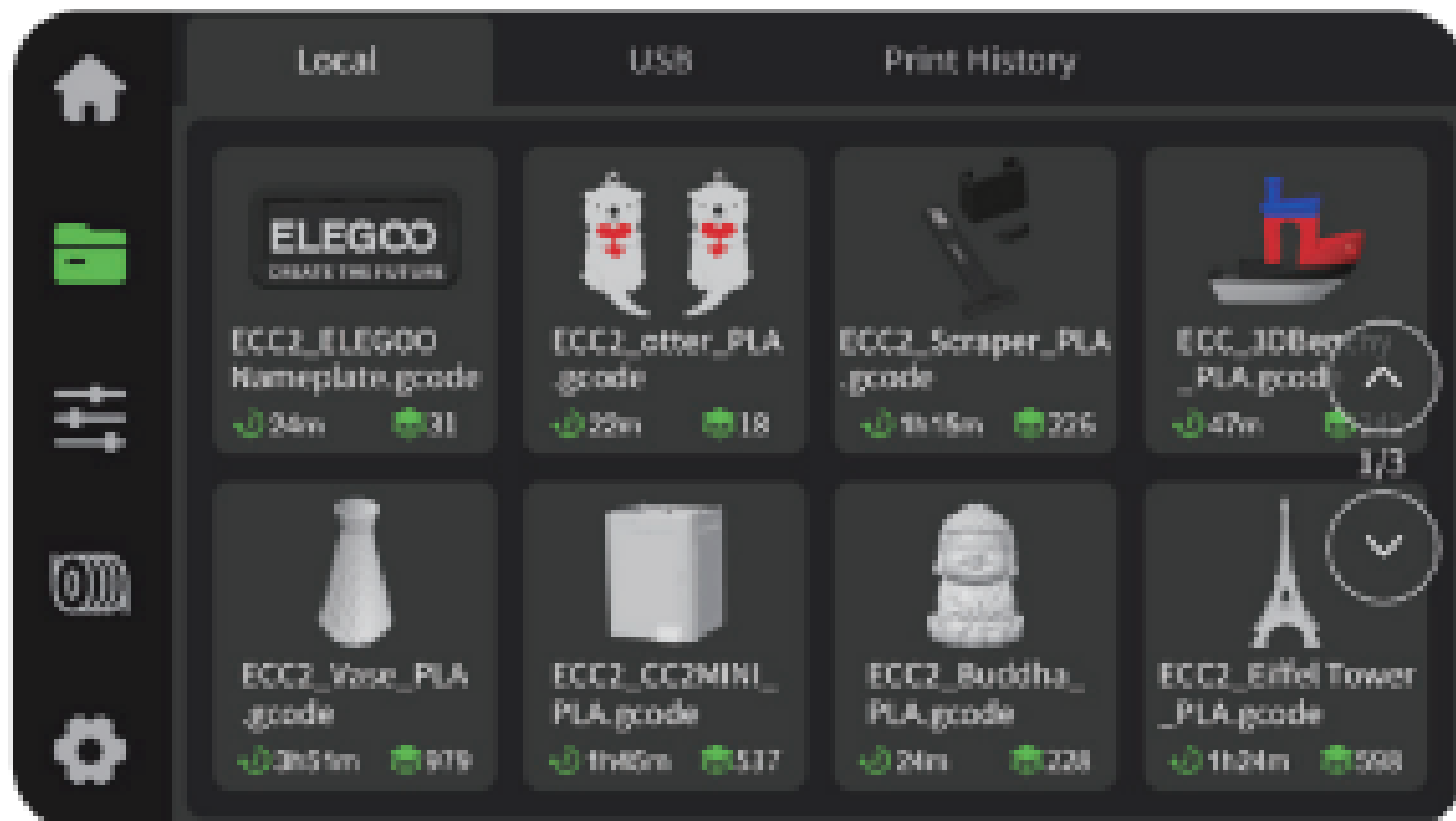
03.

Zakończ ładowanie wszystkich szpul bez tagów RFID.

Uwaga:

Filamenty z tagami RFID można również zarejestrować ręcznie, jeśli jest to preferowane.

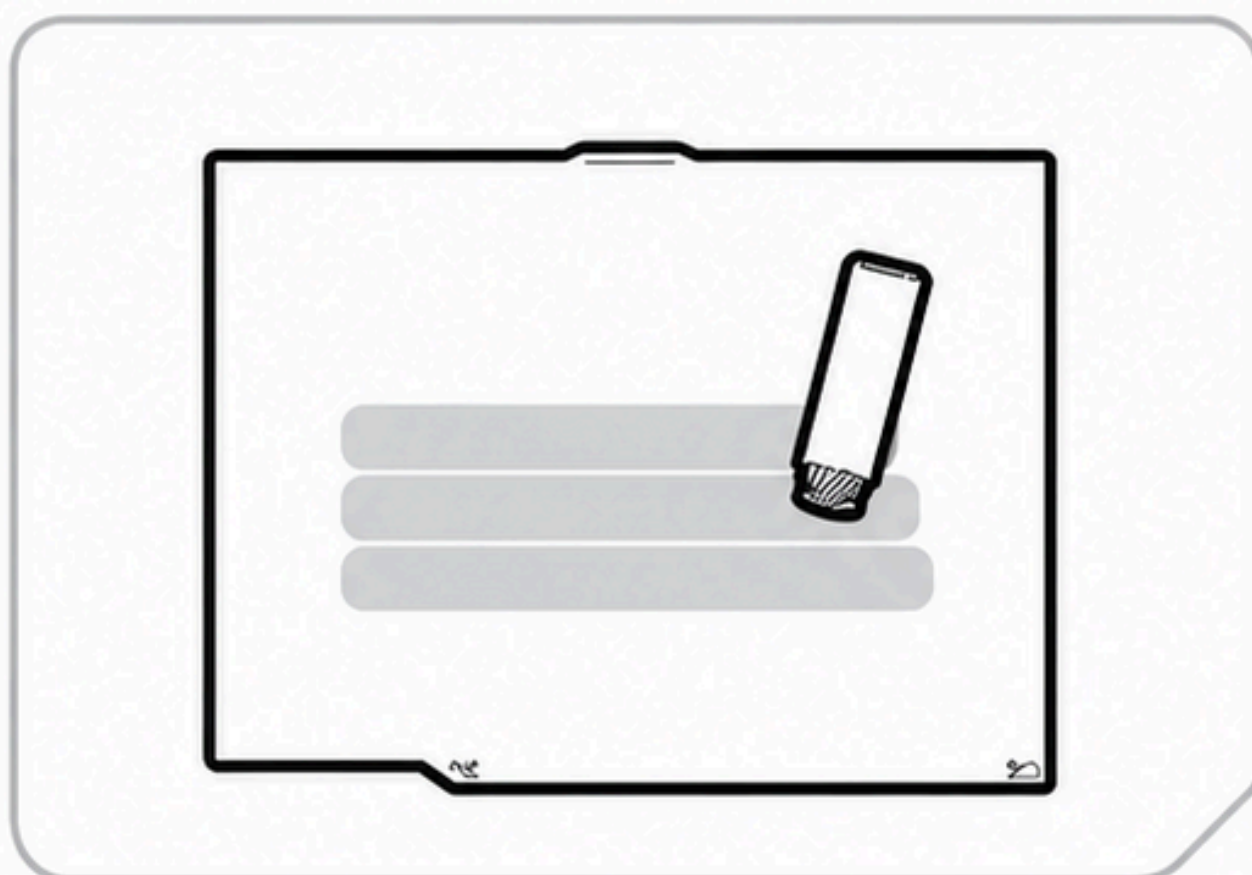
Pierwsze drukowanie



01.

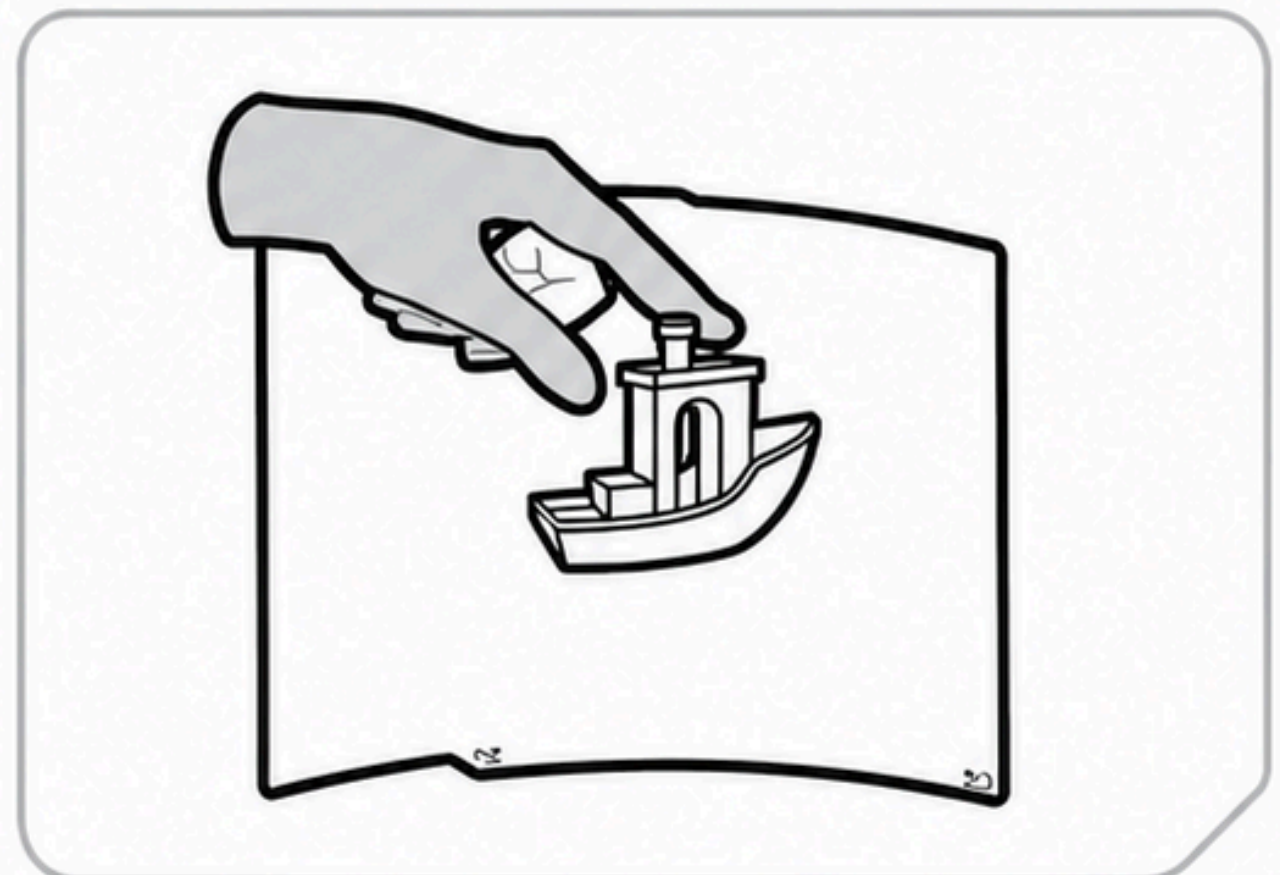
Przejdź do „Lokalne” > [Lokalne] i wybierz model, aby rozpocząć druk testowy.

Wskazówka: Pliki z długim naciśnięciem na pamięci USB można zaimportować do pamięci lokalnej.



02.

Aby zapewnić optymalną przyczepność, regularnie czyść płytę roboczą ciepłą wodą z płynem do mycia naczyń. Dla jeszcze lepszej przyczepności możesz również zastosować klej do stołu roboczego.



03.

Po ostygnięciu wydrukowanego modelu zdejmij elastyczną płytę roboczą i delikatnie ją ugnij, aby uwolnić model.

Nie zginaj płyty nadmiernie, aby uniknąć trwałych odkształceń.

ElegooSlicer

Zainstaluj oprogramowanie ElegooSlicer z dołączonego pendrive'a USB.
Wybierz odpowiedni pakiet instalacyjny dla systemu operacyjnego Twojego komputera.

*Zaktualizuj oprogramowanie, jeśli pojawi się monit po instalacji.

*Pakiety instalacyjne: .exe (Windows), .x86_64.dmg (Intel Mac), .arm64.dmg (Mac z serii M).

01. Po zakończeniu instalacji postępuj zgodnie z kreatorem konfiguracji, aby skonfigurować drukarkę i ustawienia filamentu.

Wybór drukarki

Wyszukaj urządzenie

Elegoo

Wszystkie

Wyczyść wszystko



Elegoo Centauri Carbon 2

- ☒ 0,4 mm dysza
- ☐ 0,2 mm dysza
- ☐ 0,6 mm dysza
- ☐ 0,8 mm dysza



Elegoo Centauri Carbon

- ☐ 0,4 mm dysza
- ☐ 0,2 mm dysza
- ☐ 0,6 mm dysza
- ☐ 0,8 mm dysza



Elegoo Centauri

- ☐ 0,4 mm dysza
- ☐ 0,2 mm dysza
- ☐ 0,6 mm dysza
- ☐ 0,8 mm dysza

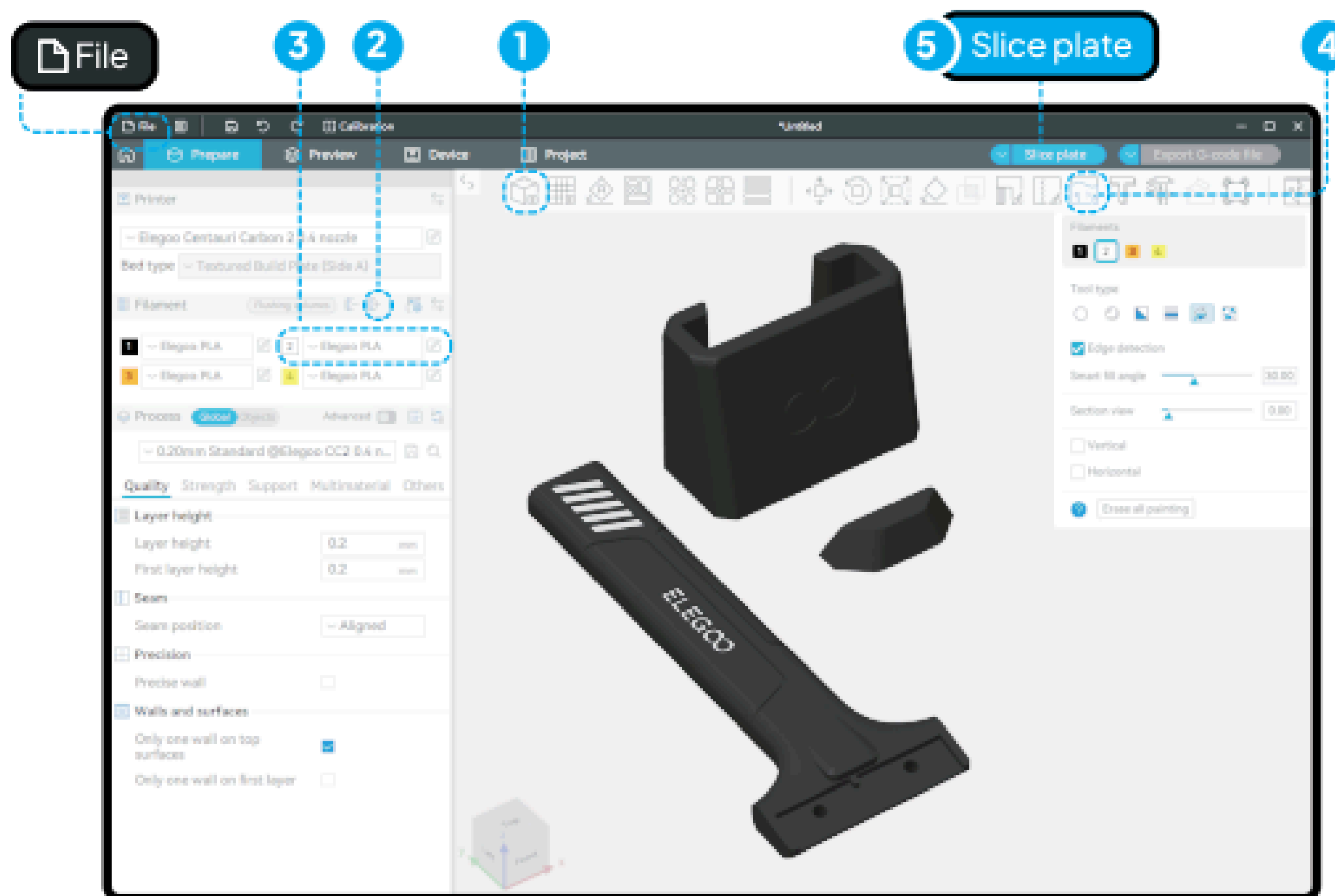


Potwierdź

Anuluj

02. Jak pociąć wielokolorowy model:

1. Przeciągnij i upuść plik modelu do slicera lub kliknij „Plik” w lewym górnym rogu, aby zaimportować model. Do pierwszego testu wypróbuj jeden z dołączonych przykładowych plików.
2. Kliknij „+” na lewym pasku narzędzi, aby dodać filament.
3. Ustaw typ filamentu i kolor dla każdej szpuli.
4. Wybierz model, a następnie kliknij „Malowanie kolorami” w prawym górnym rogu (lub naciśnij N), aby wejść w tryb malowania.
5. Kliknij „Pokrój płytę” i poczekaj na zakończenie procesu.

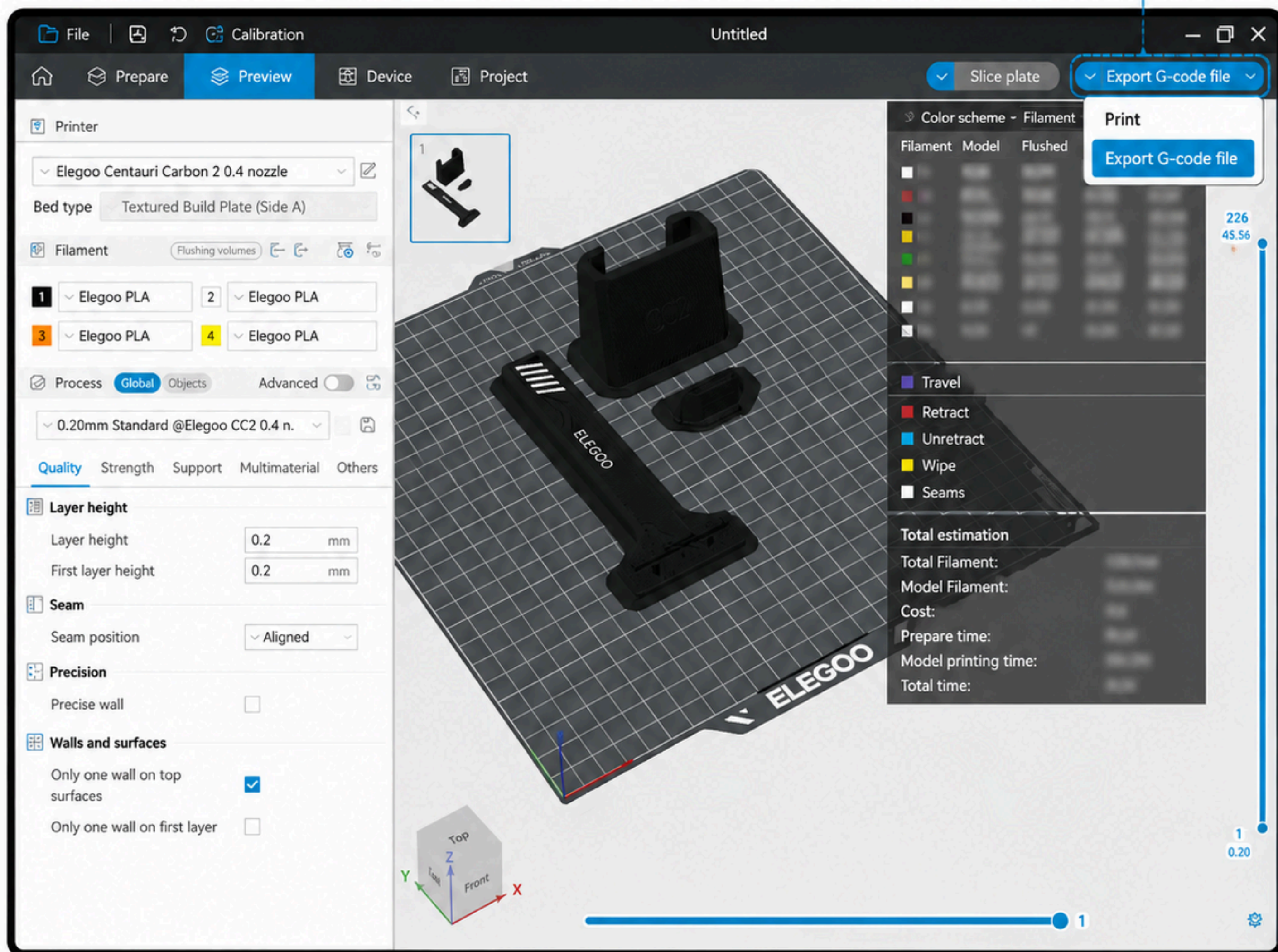


03.

Po zakończeniu krojenia kliknij „Print” w prawym górnym rogu, aby wysłać plik do drukarki (upewnij się, że jest podłączona —zobacz stronę 19), lub wybierz „Export G-code file”, aby zapisać go na pamięci USB do drukowania offline.

Print

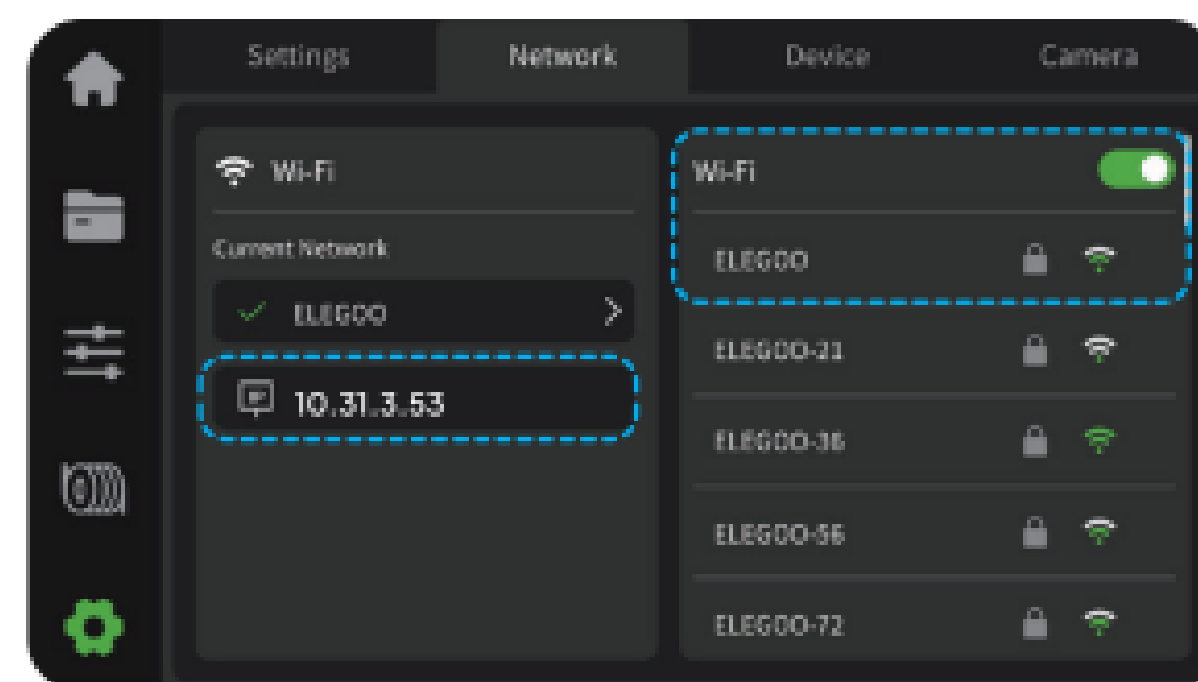
Export G-code file



Drukowanie przez LAN (sieć)

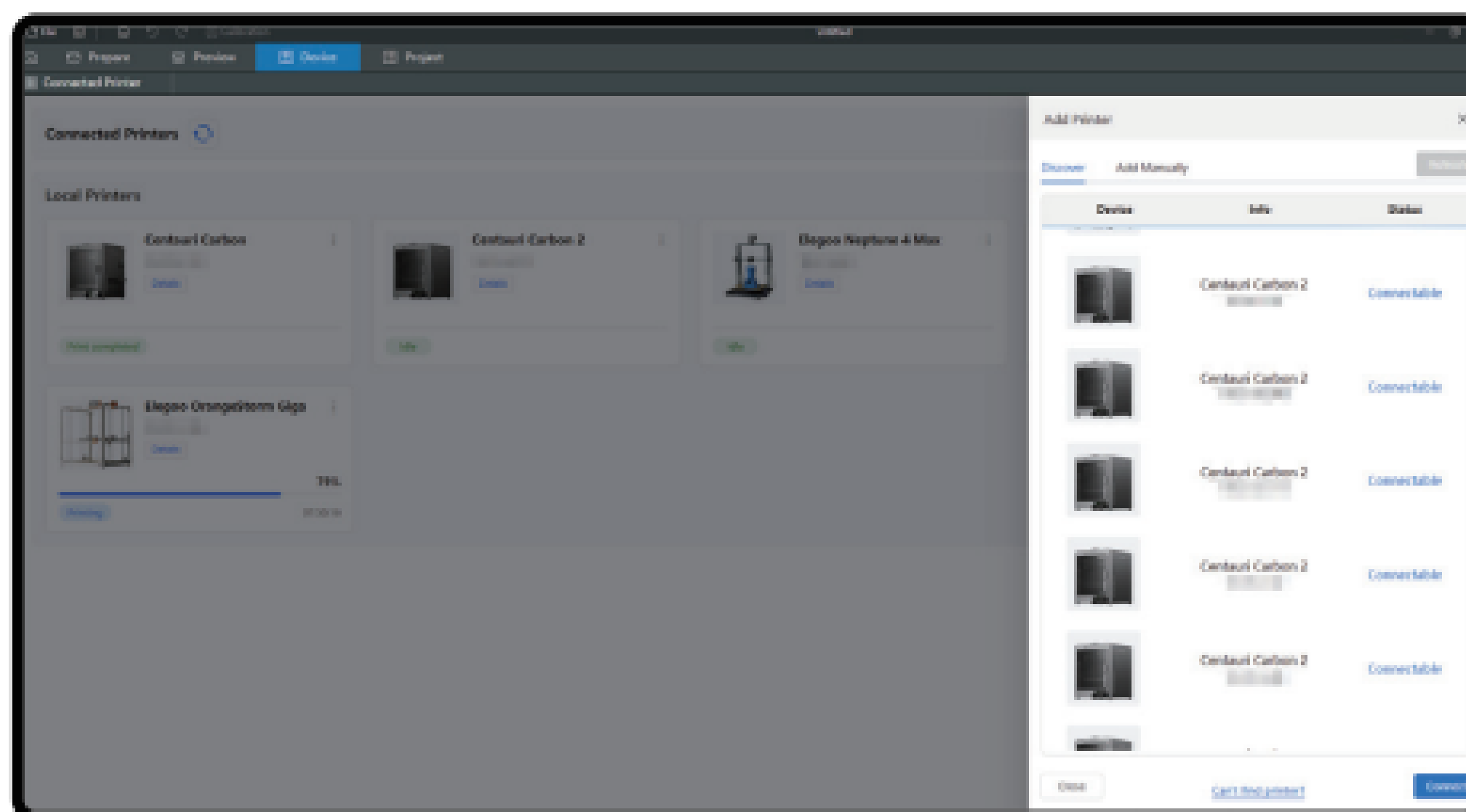
01.

Podłącz drukarkę do Wi-Fi w ustawieniach sieci. Po pomyślnym połączeniu wyświetli się przypisany adres IP (jak pokazano na rysunku po prawej).



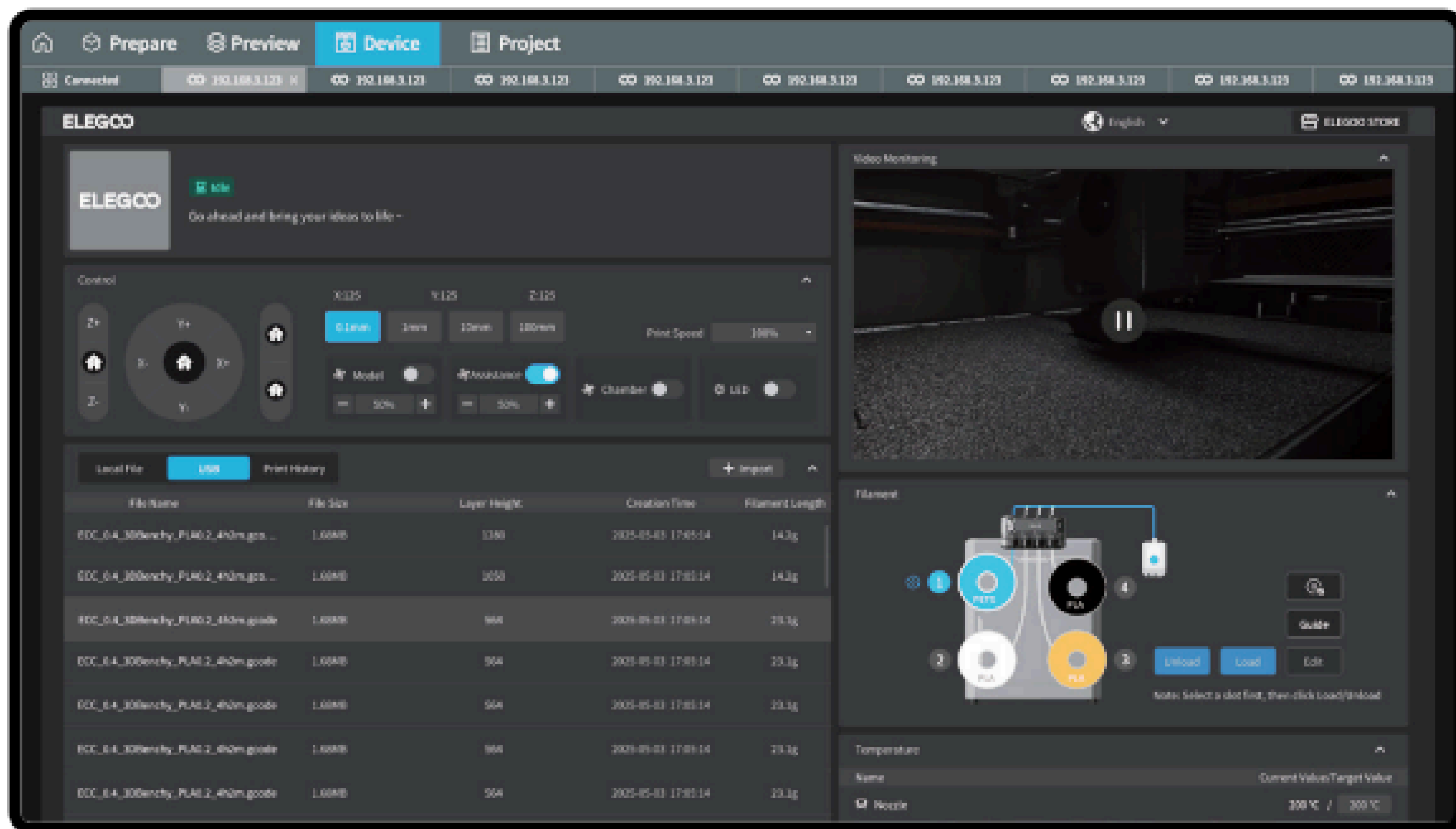
02.

Upewnij się, że komputer i drukarka są w tej samej sieci lokalnej. W karcie "Device" w ElegooSlicer kliknij "Add Printer" (w prawym górnym rogu), dwukrotnie kliknij swoją drukarkę na liście wykrytych urządzeń, a następnie kliknij "Connect", aby zakończyć parowanie.



03.

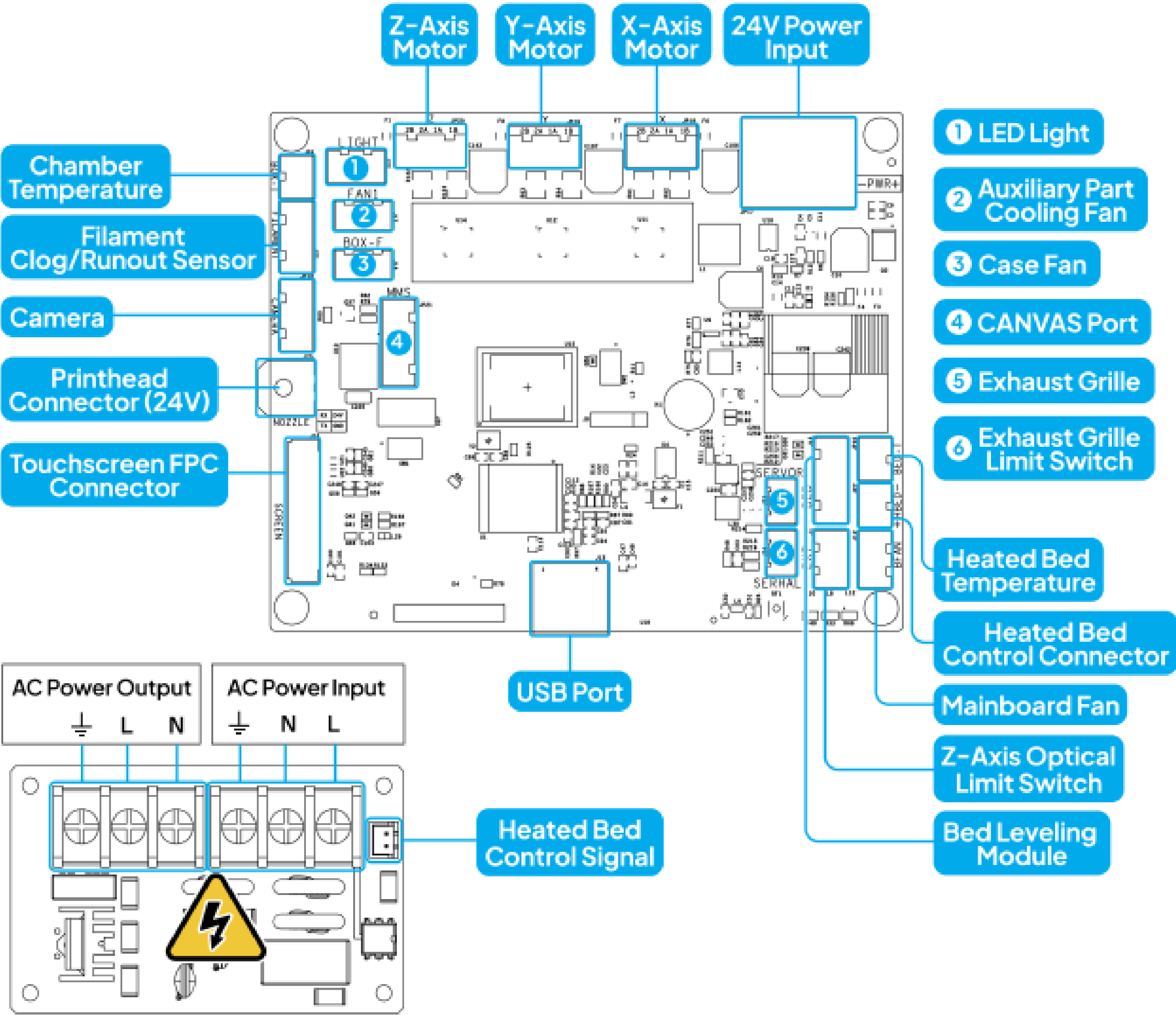
Monitoruj zadania drukowania bezpośrednio w *ElegooSlicer* — możesz uruchamiać, wstrzymywać lub zatrzymywać wydruki w razie potrzeby.



04.

Aby uzyskać pełne instrukcje dotyczące oprogramowania, zapoznaj się z *instrukcją użytkownika ElegooSlicer* dostępną na dołączonym pendrive'ie USB.

Mainboard Connections



Oświadczenie gwarancyjne

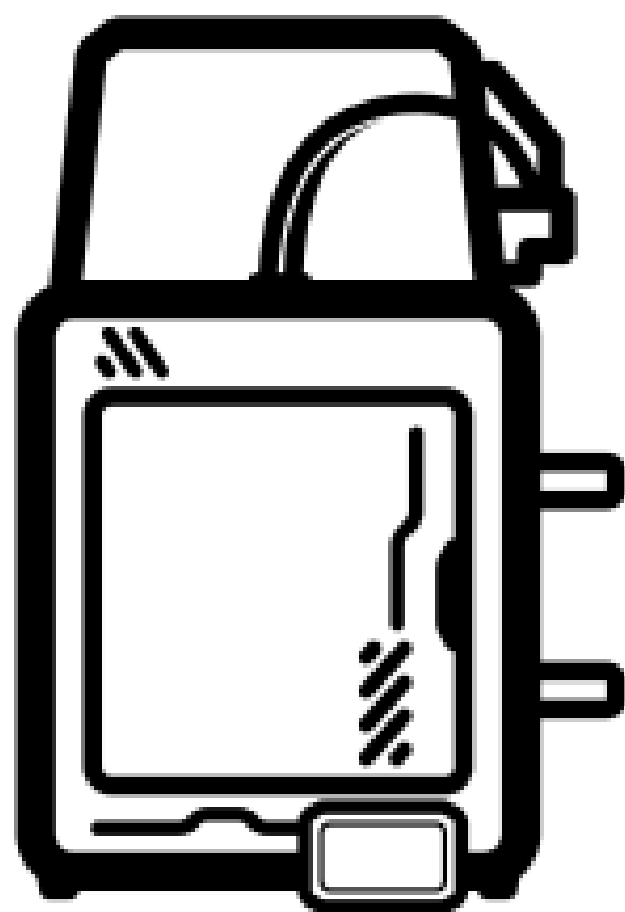
- ▶ Drukarki ELEGOO są objęte gwarancją od daty zakupu. Okres gwarancji może się różnić w zależności od komponentu.

Szczegóły dostępne są na stronie naszej Polityki zwrotów:

<https://www.elegoo.com/pages/refund-policy>.

- ▶ Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku samodzielnego demontażu, niewłaściwego użytkowania lub normalnego zużycia i zużycia obudowy urządzenia.

ELEGOO



**HAPPY
PRINTING**

Create The Future

