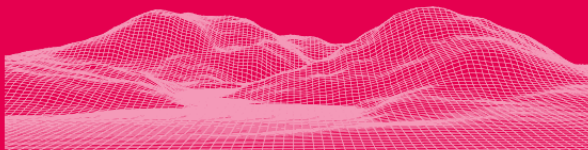


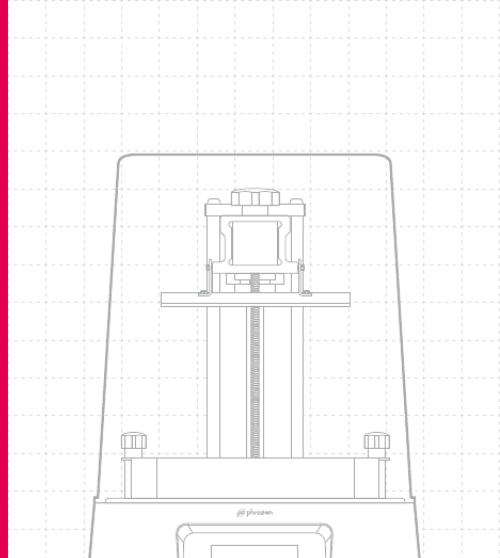


SONIC
MINI
8K S



Drogi Użytkowniku,

Dziękujemy za dołączenie do nas. Przed pierwszym użyciem drukarki Sonic Mini 8K S dokładnie przeczytaj niniejszą instrukcję i postępuj zgodnie z jej zaleceniami, aby uzyskać najlepsze rezultaty drukowania.



01 Wprowadzenie

Części drukarki

CZĘŚĆ 1
Platforma robocza

CZĘŚĆ 2
Zbiornik na żywicę

CZĘŚĆ 3
Ekran LCD

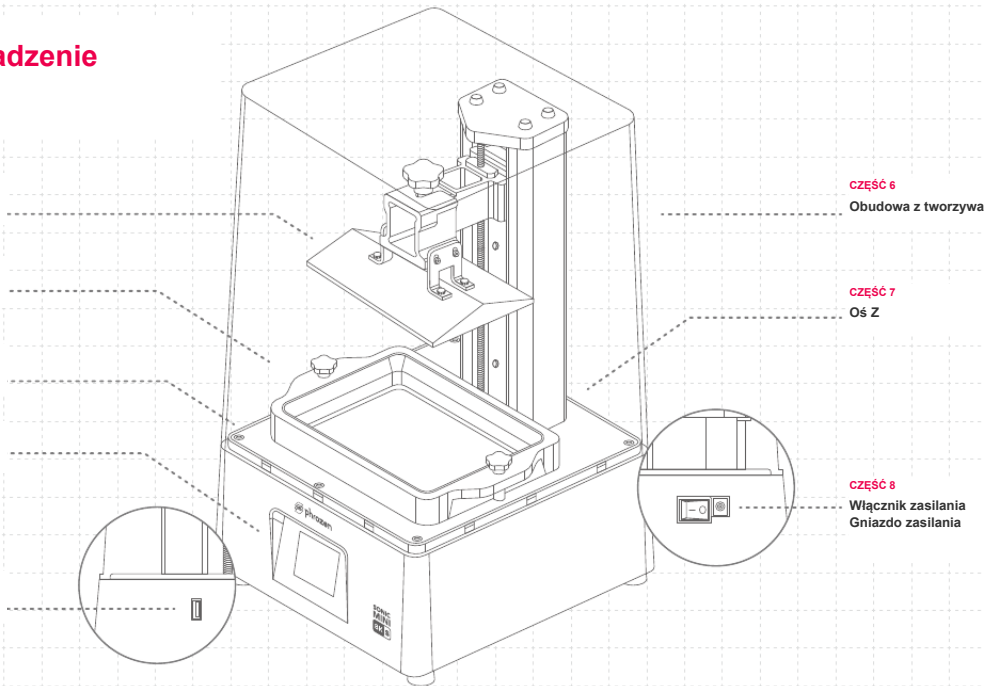
CZĘŚĆ 4
Panel dotykowy

CZĘŚĆ 5
Port USB

CZĘŚĆ 6
Obudowa z tworzywa

CZĘŚĆ 7
Oś Z

CZĘŚĆ 8
Włącznik zasilania
Gniazdo zasilania



Zawartość zestawu

THE TOOLBOX



Karta serwisowa



Rękawice



Zasilacz



Lejek plastikowy



Skrobaki



Klucz imbusowy



Pamięć USB

Obsługa

System	Phrozen OS
Sterowanie	3,5-calowy panel dotykowy
Oprogramowanie slicera	Tango Slicer lub inne
Łączność	Pamięć USB

Parametry drukowania

Technologia	Druk 3D z żywicy - LCD
Źródło światła	Liniowy moduł projekcyjny LED
Rozdzielczość XY	22 μ m
Grubość warstwy	0,01-0,30 mm
Maks. prędkość druku	80 mm/h
Wymagane zasilanie	24 V DC / 2 A
Maks. moc	48 W

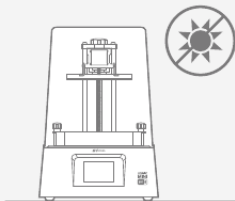
Parametry urządzenia

Wymiary drukarki	29 × 29 × 43 cm
Objętość robocza	16,5 × 7,2 × 17 cm
Masa drukarki	10 kg

* Wszystkie specyfikacje zostały sprawdzone w laboratorium i mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia. Najnowsze informacje znajdują się na oficjalnej stronie internetowej Phrozen.

* Dołączony przewód zasilający może być dopasowany do lokalnego gniazda. Ilustracja przewodu ma charakter wyłącznie poglądowy.

02 Ważne informacje przed rozpoczęciem



Stabilne miejsce drukowania

Drukarkę 3D przechowuj w suchym i dobrze wentylowanym miejscu. Nie wystawiaj jej na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Ustaw drukarkę na płaskiej powierzchni.



Środki ochronne

Podczas drukowania i używania żywicy zakładaj rękawice, maskę, okulary ochronne oraz odzież z długimi rękawami.

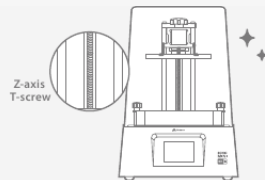
Konserwacja

Czyszczenie osi Z

Najpierw oczyść śrubę osi Z. Następnie nanieś cienką warstwę smaru ogólnego przeznaczenia, aby oś poruszała się płynnie.

Czyszczenie drukarki 3D

Do dokładnego czyszczenia drukarki, zbiornika na żywicę i platformy roboczej używaj alkoholu odfekającego oraz chusteczek.



03 Przygotowanie drukarki 3D

Przed pierwszym użyciem dokładnie wykonaj poniższe czynności, aby skalibrować oś Z oraz przeprowadzić test ekranu LCD, tak aby drukarka 3D była gotowa do pracy.

Test ekranu LCD

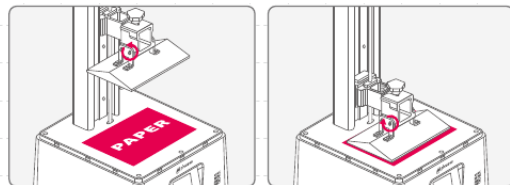
- 1 Na panelu dotykowym wybierz TOOLS, a następnie LCD TEST.
- 2 Sprawdź, czy ekran LCD wyświetla obraz taki sam jak na panelu dotykowym.
- 3 Gdy ekran LCD wyraźnie wyświetli obraz, test jest zakończony.

Kalibracja osi Z

- 1 Wybierz TOOLS, a następnie Z CALIB.
- 2 Odkręć cztery śruby po bokach platformy roboczej i je poluzuj.
- 3 Wybierz NEXT i poczekaj, aż platforma dotknie ekranu LCD.
- 4 Dokręć cztery śruby. Upewnij się, że kartki papieru nie można przesunąć, a następnie wybierz DONE, aby zakończyć kalibrację.
- 5 Poczekaj, aż platforma powróci do położenia TOP. Kalibracja osi Z jest zakończona.



* Rzeczywisty sposób obsługi drukarki może się różnić zależnie od wersji panelu dotykowego.



04 Wykonanie testu drukowania

Po wykonaniu kalibracji osi Z i testu LCD przeprowadź test drukowania na drukarce.

Przygotowanie pliku testowego PRZ

Sonic Mini 8K S obsługuje pliki w formacie PRZ. Do konwersji plików STL i OBJ na pliki PRZ użyj oprogramowania slicera.

Konwersja pliku STL/OBJ na PRZ

- 1 Zaimportuj pliki STL lub OBJ do programu slicera. Wybierz „Sonic Mini 8K S” jako drukarkę i ustaw parametry zgodnie z używaną żywicą i slicerem.
- 2 Po zakończeniu cięcia zapisz plik PRZ; model jest gotowy do druku.

Pliki testowe na pamięci USB

Dolączona pamięć USB zawiera pliki STL i PRZ dwóch modeli testowych: „Phrozen_test” i „Phrozen_XP_Finder”. Pliki można wydrukować bezpośrednio w formacie PRZ. Jeśli używasz Aqua-Gray 8K Resin, zastosuj zalecane parametry. Dla innych żywic użyj pliku STL i dobierz parametry zgodnie z używaną żywicą.



Pobierz slicer



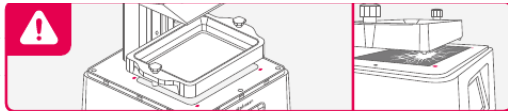
Parametry żywicy



Phrozen_XP_Finder

Test drukowania

- 1 Odkręć śruby na dnie zbiornika na żywicę, dokładnie wyrównaj platformę, a następnie dokręć śruby po obu stronach. Wlej żywicę, zwracając uwagę, aby nie przekroczyć oznaczenia MAX.
- 2 Przed każdym użyciem wstrząsaj butelkę z żywicą przez 1 minutę. Upewnij się, że w żywicy nie ma nadmiaru pęcherzyków powietrza.
- 3 Włóż pamięć USB do gniazda Sonic Mini 8K S. Wybierz plik i wybierz GO, aby rozpocząć drukowanie.
- 4 Podczas drukowania pokrywa z tworzywa powinna być zamknięta, aby ograniczyć narażenie na promieniowanie UV.
- 5 Po wydrukowaniu ostrożnie zdejmij platformę i przechyl ją pod kątem, aby nadmiar żywicy spłynął. Użyj metalowej skrobaczki, aby ostrożnie zdjąć wydruk.



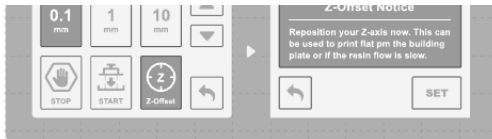
Ustawianie pozycji zerowej osi Z za pomocą funkcji Z-Offset

Po skalibrowaniu osi Z funkcja ta pozwala zmienić położenie zerowe osi Z. Jeśli funkcja jest potrzebna, zalecamy używanie jej wyłącznie do podnoszenia platformy, gdy przepływ żywicy jest powolny.

Na panelu dotykowym wybierz:

TOOLS > Z CONTROL > START > 0,1 mm w górę > Z-Offset > SET

Wskazówka: W przypadku aktualizacji oprogramowania sprzętowego Z-CALIB lub przywrócenia ustawień domyślnych urządzenie zostanie zresetowane do pozycji zerowej osi Z.



Serwis posprzedażowy i gwarancja

- Phrozen oferuje roczną gwarancję na wszystkie części z wyjątkiem materiałów eksploatacyjnych, takich jak ekran LCD i folia PFA.
- Ekran LCD Sonic Mini 8K S jest objęty 3-miesięczną gwarancją. Należy pamiętać, że gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych przez człowieka ani czynnikami zewnętrznymi.
- W razie trudności zeskanuj poniższy kod QR, aby się z nami skontaktować.



Skontaktuj się z nami!



Gratulacje!

Ukończyłeś właśnie swój pierwszy wydruk.

Mamy nadzieję, że to wspaniałe doświadczenie!

Obserwuj konta Phrozen w mediach społecznościowych i subskrybuj nasz kanał YouTube, aby poznać więcej wskazówek dotyczących drukowania i dzielić się informacjami ze społecznością.



Strona
Facebook



Grupa
Facebook



YouTube



Instagram