

Instrukcja obsługi

TERMOWENTYLATOR PTC

Do żywicznej drukarki 3D



DO ŻYWICZNYCH DRUKAREK 3D 8-15 CALI

Model: GMARKER-FPS1

Wyprodukowano w Chinach

Zawartość opakowania



Mini podgrzewacz
1 szt.



Zasilacz sieciowy
1 szt.

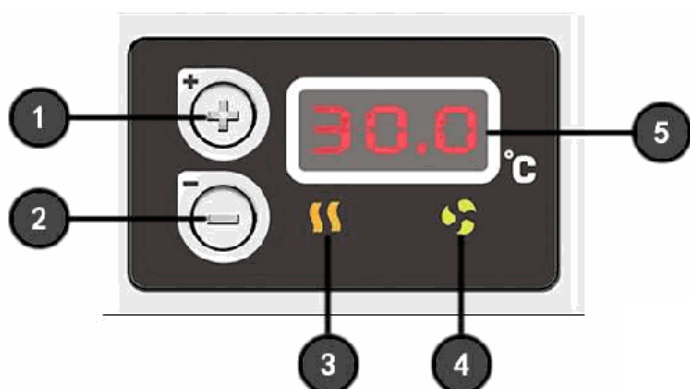


Filtry z węglem
aktywnym - 2 szt.

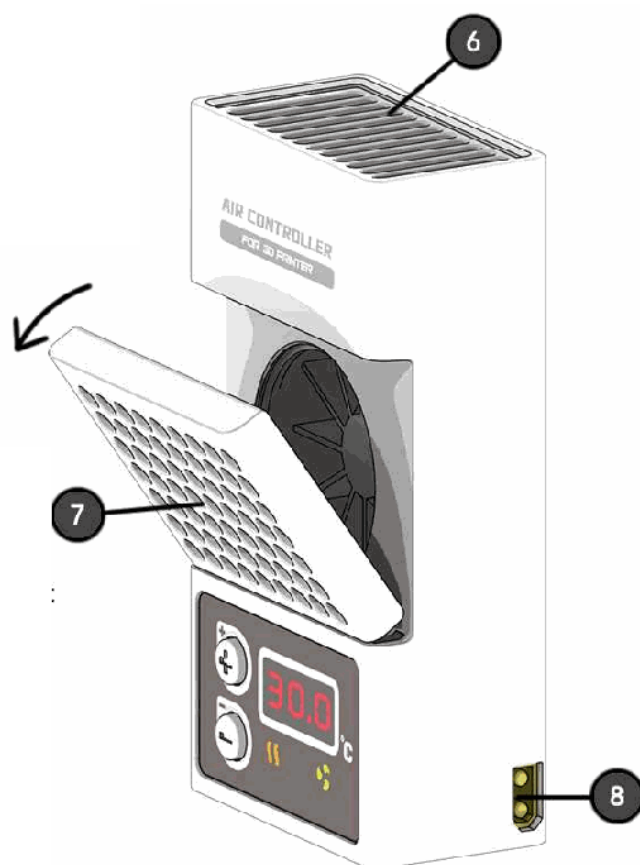


Instrukcja obsługi
1 szt.

Schemat urządzenia



- 1 Przycisk „+”
- 2 Przycisk „-”
- 3 Kontrolka grzania
- 4 Kontrolka wentylatora
- 5 Wyświetlacz temperatury



- 6 Wylot powietrza
- 7 Wlot powietrza i filtr
- 8 Wejście zasilania AC

Montaż

1. Umieść podgrzewacz po lewej stronie osi Z drukarki 3D. Upewnij się, że w tym miejscu jest wystarczająco dużo przestrzeni i że urządzenie nie będzie blokować osi Z ani toru ruchu zbiornika na żywicę.
2. Przeprowadź przewód zasilający przez obudowę i podłącz go do wejścia zasilania AC podgrzewacza.
3. Usuń warstwę ochronną z taśmy dwustronnej na podstawie urządzenia i przymocuj urządzenie do drukarki.

Obsługa

1. Aby temperatura otoczenia wynosiła 25°C (77°F), użyj przycisków (1) i (2) do ustawienia temperatury docelowej na 25°C (77°F). Wyświetlacz (5) pokaże wtedy 25°C.
2. Gdy temperatura wewnątrz obudowy jest niższa niż 25°C (77°F), urządzenie przechodzi w tryb grzania i zapala się kontrolka (3).
3. Gdy temperatura wewnątrz obudowy jest wyższa niż 25°C (77°F), urządzenie przechodzi w tryb utrzymywania ciepła. Wszystkie kontrolki gasną.
4. Gdy temperatura wewnątrz obudowy przekracza ustawioną temperaturę o 4°C, urządzenie przechodzi w tryb odprowadzania ciepła. Zapala się kontrolka (4).
5. Naciśnij jednocześnie przyciski (1) i (2), aby włączyć tryb HOLD. Podgrzewacz przestanie pracować.

Pytania i odpowiedzi

1. Jak postępować w chłodne dni?

Przed drukowaniem wlej żywicę do zbiornika i zamknij obudowę. Włącz regulator powietrza i ustaw go na 25°C (77°F). Poczekać, aż temperatura osiągnie 25°C (77°F), i utrzymuj ją przez 20 minut, aby wstępnie podgrzać żywicę przed drukowaniem.

2. Jak długo można używać filtra węglowego przed wymianą?

Okolo 100 godzin.

3. Jak podnieść temperaturę w obudowie przy bardzo niskiej temperaturze otoczenia?

Jeżeli temperatura w pomieszczeniu jest zbyt niska lub obudowa jest zbyt duża, przykryj obudowę małym kocem, aby ograniczyć straty ciepła. Możesz też użyć dwóch podgrzewaczy w jednej obudowie.

4. Obudowa mojej drukarki nie ma otworu. Co zrobić?

Możesz wykonać mały otwór (5 mm), aby przeprowadzić przewód.

5. Dlaczego mój termometr wskazuje niższą temperaturę niż termometr podgrzewacza?

- a) Czujnik temperatury to mały termistor koralikowy przy wlocie wentylatora, blisko wylotu. Dlatego jego wskazanie jest wyższe niż temperatura w narożniku oddalonym od podgrzewacza.
- b) Zaobserwowaliśmy, że niektóre domowe termometry elektroniczne reagują z opóźnieniem na bieżącą temperaturę. Należy polegać na czujniku temperatury podgrzewacza.

6. Jak to działa?

- a) Na początku, aby element PTC szybko się nagrzał, wentylator pracuje z niską prędkością. Po 1-2 minutach element PTC jest wystarczająco gorący i prędkość wentylatora wzrasta.
- b) Gdy temperatura wewnątrz obudowy przekracza ustawioną wartość o 4°C, urządzenie przechodzi w tryb utrzymywania ciepła. Podgrzewacz pracuje wtedy z minimalną mocą.

Parametry techniczne

Zasilacz AC/DC	Wejście: AC 100-240 V, 50~60 Hz, 1,5 A	FCC CE CB
	Wyjście: 12 V DC, maks. 5 A, 60 W	
Termowentylator PTC	Wejście: 12 V DC, maks. 5 A, 60 W	
	Temperatura pracy: od -20°C (-4°F) do 50°C (122°F)	
	Zabezpieczenie przed przegrzaniem: 100°C	
	Wymiary: 57 × 32 × 108 mm / 2,24 × 1,26 × 4,25 cala	Masa: 118 g

BEZPIECZEŃSTWO

1. Używać wyłącznie w suchych miejscach.
2. Nie zakrywać wlotu ani wylotu powietrza.
3. Upewnij się, że miejsce montażu nie będzie blokować osi Z ani platformy drukującej. W przeciwnym razie silnik osi Z lub śruba pociągowa zostaną uszkodzone.
4. Wszelkich modyfikacji dokonujesz na własne ryzyko - dotyczy to zagrożeń elektrycznych, pożaru oraz gwarancji.

Roczna gwarancja. W razie jakichkolwiek problemów skontaktuj się z nami przez wiadomości Amazon.