

Żywica standardowa

FUNKCJA S	APLIKACJE
<p>Standardowa żywica fotopolimerowa: odpowiednia dla początkujących i drukowania modeli/figurek. Charakteryzuje się łatwością formowania, wysoką precyzją, niskim zapachem, wysoką twardością i szybkim utwardzaniem. szybkość, doskonała stabilność przechowywania i szerokie zastosowanie zakres.</p> <p>Kolory: Ciemnoszary, Jasnoszary, Czarny, Przezroczysty, Biały, Odcień skóry itp.</p>	<p>Nadaje się do druku modeli sztywnych: inżynieria prototypy, ozdoby, zabawki, akcesoria, figurki itp.</p>

Właściwości	Warunki testowe	ASTM/ISO	Jednostki SI	Wartości typowe
Mechaniczny				
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	50 mm/min	MPa	45
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	50 mm/min	%	13,5
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	10 mm/min	MPa	57
Moduł zginania	ISO 178	10 mm/min	MPa	1478
IZOD z nacięciem udarowym	ISO 179	4 mm, 23°C	J/m	40
Termiczny				
Ugięcie cieplne (HDT)	ISO 75	0,45 MPa	°C	55
Przemiana szklista (Tg)	ISO 11357-2	10°C/min	°C	52
Temperatura	ISO 11357-1	10°C/min	°C	201
topnienia @5% Temp. rozkładu.	ASTM E2402	20°C/min	°C	345,25
Współczynnik narażenia termicznego	ASTM E831	/	m·°C	101×10 ⁻⁶
Inni				
Twardość Lishao	ISO868	23°C	D	86
Skurcz formy	ISO294	23°C	%	8.9
Podstawowe właściwości fizyczne żywicy				
Przedmiot	Parametry/Metody			
Długość fali utwardzania (nm)	365—405			
gęstość cieczy (g/cm ³)	1,1073±0,05			
Gęstość ciała stałego (g/cm ³)	1,2156±0,03			
Lepkość żywicy (mPa.s/°C)	300-600			
Okres ważności	15-35°C , <60% RH Przechowywanie w szczelnym, osłoniętym przed światłem pomieszczeniu			
warunków przechowywania	2 lata			
Metoda czyszczenia	Do ultradźwięków należy używać etanolu lub izopropanolu o czystości 95% lub wyższej czyszczenie przez 5-6 minut. Szczotkowanie szczoteczką może poprawić efekt czyszczenia jest jeszcze lepszy.			

Tryb utwardzania końcowego	Po oczyszczeniu należy użyć wtórnego pojemnika do utwardzania przez 3-5 minut. protokół.
----------------------------	--

[1]Wartości typowe to średnie dane laboratoryjne i są podawane wyłącznie w celach informacyjnych. Nie należy ich uważać za normy produktowe.

广东三绿
2024.03.18

受控文件

Sugerowane parametry druku i instrukcje

Przedmiot	Wyjaśnić
Optymalna temperatura otoczenia druku (°C)	25—30°C/60% wilgotności względnej
Zalecana grubość warstwy druku (mm)	0,1 mm
Dolna liczba	5-10
Czas ekspozycji dolnej (S)	Ekran LCD RGB 20-70s; Monochromatyczny ekran LCD 10-50s
Czas naświetlania warstwy (S)	Ekran LCD RGB 4-15s Monochromatyczny ekran LCD 1,5-3,5 s
Wysokość podnoszenia (mm)	6-10 mm (Maszyny 7-calowe lub większe: wysokość podnoszenia zalecane >8. Maszyny 10-calowe lub większe: zalecana wysokość podnoszenia >10.)
Prędkość podnoszenia (mm/min)	60-120
Prędkość powrotu/opadania (mm/min) Czas	120-180
opóźnienia gaszenia (s)	0,5-1

Powyższe wartości mają charakter wyłącznie poglądowy i mogą być dostosowywane do różnych modeli, modeli i wymagań produktu.

Środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa i obsługi

Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS) dla tego produktu

Produkt jest dostępny w lokalnym oddziale Sunlu.

Karta charakterystyki substancji niebezpiecznej dostarcza klientom informacji na temat

obsługa materiałów, bezpieczeństwo i utylizacja, a także

wymagania obowiązujących lokalnych przepisów dotyczących zdrowia i

przepisy bezpieczeństwa. Poniżej przedstawiono ogólne

środki ostrożności i stosować wyłącznie do dostarczonych żywic.

Produkt nie jest przeznaczony do spożycia doustnego, należy go przechowywać

poza zasięgiem dzieci, unikać kontaktu wzrokowego i w

w przypadku przypadkowego kontaktu przemyć dużą ilością wody

natychmiast przepłukać wodą. Jeśli dyskomfort nie ustąpi, należy zasięgnąć porady

natychmiast zasięgnąć porady lekarskiej.

Postępuj zgodnie z właściwymi procedurami operacyjnymi i zapewnij dobrą

wentylacja w obszarze drukowania. Przed użyciem

żywicy, dobrze wstrząsnąć i założyć rękawiczki i maskę.

zaleca się przechowywanie w miejscu osłoniętym przed światłem

w temperaturze 15°C-35°C i wilgotności

lepkości żywicy. Optymalne warunki drukowania to

25°C-30°C, przy wilgotności poniżej 60%. Przed

drukując, należy odczekać, aż bąbelki całkowicie znikną.

W większości przypadków dobry sprzęt do wentylacji ogólnej to

wystarczająca. Należy stosować lokalną wentylację wyciągową

gdy jest to konieczne.

Zamknąć i przechowywać w sposób uniemożliwiający kontakt ze środowiskami, w których

nadmiernego zapylenia lub wilgoci, co może mieć wpływ

jakość druku. Przechowywać w miejscu osłoniętym przed światłem,

zapobiegać bezpośredniemu narażeniu na działanie promieni słonecznych, ponieważ światło słoneczne

zawiera dużą ilość promieni ultrafioletowych, które

Użytkownikom zaleca się zbadanie ostatecznego wykorzystania

swojego produktu wcześniej, aby zapewnić jego prawidłowe użycie

produktów Sunlu. Aby zapobiec niewłaściwemu użyciu lub nieprawidłowemu

w przypadku stosowania produktów Sunlu zaleca się kontakt

dział badań i rozwoju Sunlu lub dział marketingu



Uwaga: Ze względu na zróżnicowanie warunków użytkowania i obowiązujących przepisów w zależności od miejsca i czasu, klienci ponoszą odpowiedzialność za ustalenie, czy produkty i informacje o produktach zawarte w niniejszym dokumencie są odpowiednie dla ich potrzeb. Klienci powinni upewnić się, że ich miejsca pracy i metody postępowania są zgodne z obowiązującymi przepisami i innymi regulacjami rządowymi. Sunlu nie ponosi żadnej odpowiedzialności za informacje zawarte w tym dokumencie i