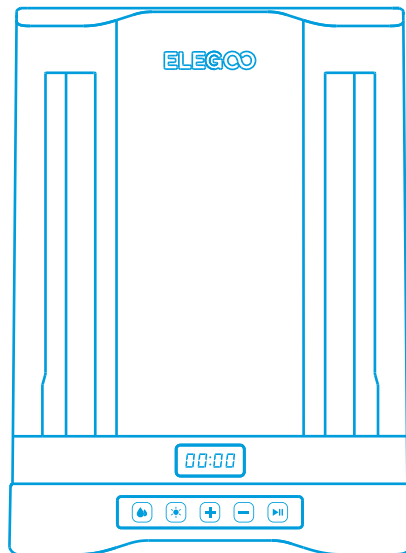


ELEGCO

● Mercury 3.0 Plus
Urządzenie do
utwardzania oraz
mycia



Instrukcja obsługi

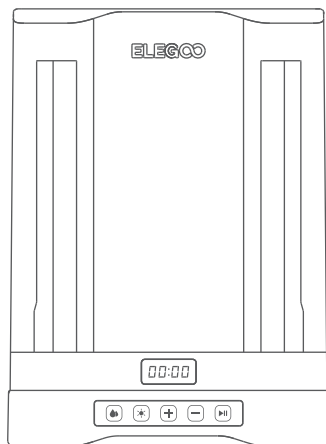
Po otrzymaniu produktu należy sprawdzić, czy sprzęt jest nienaruszony, a akcesoria są kompletne. W przypadku jakichkolwiek uszkodzeń lub braków prosimy o kontakt pod adresem 3dp@elegoo.com. (Aby zapewnić wydajność każdego produktu, każdy produkt przechodzi rygorystyczne testy przed opuszczeniem fabryki. Po otrzymaniu produktu mogą wystąpić niewielkie zadrapania, co jest normalne, prosimy o spokojne użytkowanie).

Uwaga

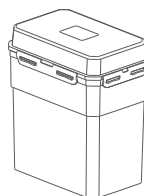
- Przechowuj maszynę Wash & Cure i jej akcesoria poza zasięgiem dzieci.
- Po dłuższym użytkowaniu komory utwardzania temperatura powierzchni maszyny wzrośnie, co jest normalnym zjawiskiem.
- Przechowuj oryginalne opakowanie przez 30 dni na wypadek zwrotu/wymiany (akceptowane są tylko oryginalne opakowania ELEGOO).
- Nadmierne utwardzanie może spowodować zażółcenie modelu. Dostosuj czas utwardzania, aby zapewnić optymalne rezultaty utwardzania.
- Do mycia modelu używaj 95% (lub wyższego) alkoholu etylowego lub alkoholu izopropylowego, chyba że używasz żywicy zmywalnej wodą.
- Nie umieszczaj modelu bezpośrednio w wiadrze czyszczącym w celu czyszczenia. Zamiast tego użyj koszyka czyszczącego.
- Dodaj odpowiednią ilość roztworu czyszczącego do wiadra czyszczącego, aby uniknąć przepełnienia. Zawsze zamykaj pokrywę wiadra po użyciu.
- Przed utwardzaniem umyj i osusz model. Zaniedbanie tego kroku może prowadzić do białych pozostałości na powierzchni modelu i potencjalnych problemów, takich jak lepkość lub pękanie.
- Podczas procesu mycia upewnij się, że wiadro czyszczące zawiera odpowiednią ilość roztworu czyszczącego. Regularnie filtruj lub wymieniaj roztwór czyszczący i czyść wiadro czyszczące, aby zapobiec zakleszczeniu się wirnika lub uszkodzeniu maszyny.
- Jeśli masz jakiegokolwiek problemy z maszyną, skontaktuj się z nami pod adresem 3dp@elegoo.com. Nie rozbieraj ani nie modyfikuj maszyny do mycia i utwardzania Mercury 3.0 Plus samodzielnie, w przeciwnym razie gwarancja wygaśnie.

Spis treści

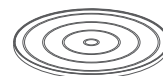
Zawartość	01
Wprowadzenie do urządzenia	02
Specyfikacja techniczna urządzenia	03
Przegląd produktów	04
Kroki działania w trybie mycia	05
Kroki działania w trybie utwardzania	08
Rutynowa konserwacja	09
FAQ	11



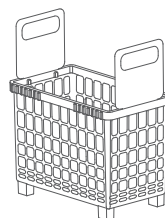
Mercury 3.0 Plus
Maszyna do mycia i utwardzania



Wiadro do czyszczenia



Stół obrotowy



Koszyk do czyszczenia



Regulowany uchwyt *2



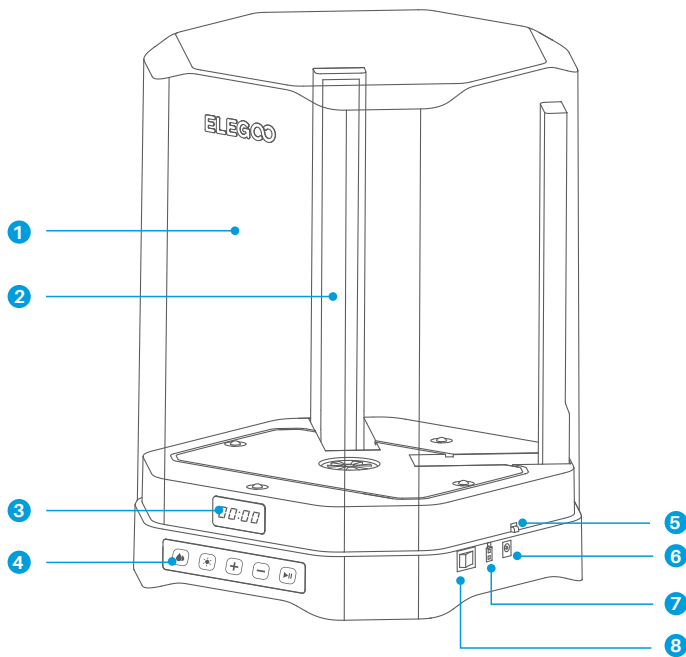
Instrukcja obsługi



Narzędzia



Ładowarka



1
Obudowa
Anty-UV

Sensor

2
Kolumna z lampą UV

6
Stacja DC

3
Wyświetlacz

7
Port
rozszerzeń

4
Panel sterowania

8
Przełącznik

Parametry urządzenia

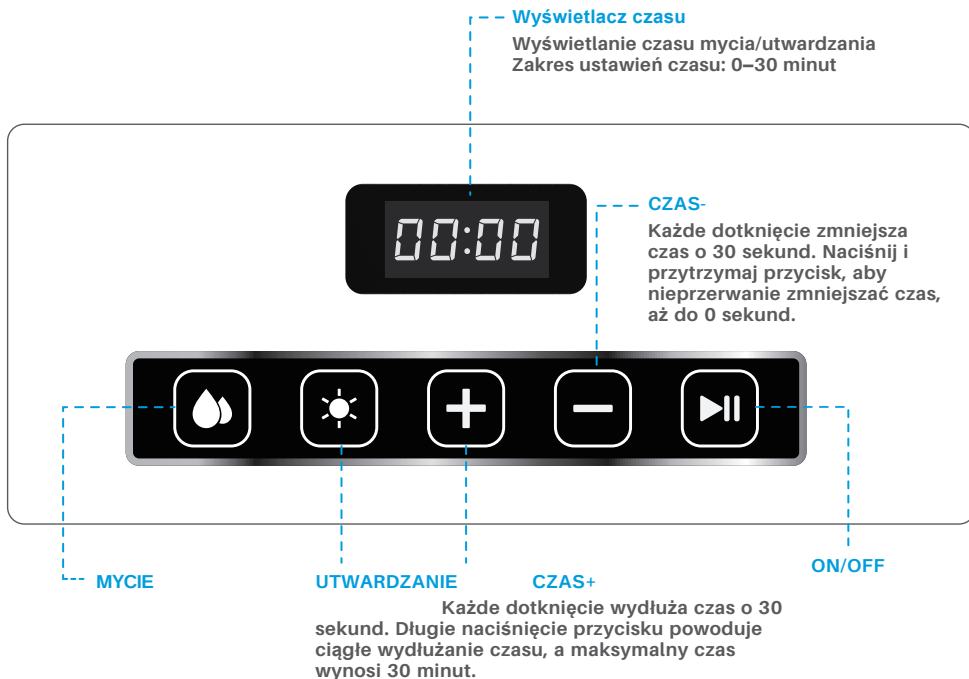
- Metoda sterowania: Panel dotykowy
- Wymagania dotyczące zasilania: 100-240 V 50/60 Hz 24 V 2,5 A

Specyfikacja

- Wymiary: 302,5 mm (dł.) * 302,5 mm (szer.) * 412,5 mm (wys.)
- Wymiary opakowania: 379 mm (dł.) * 379 mm (szer.) * 497 mm (wys.)
- Masa brutto: 6,3 kg
- Masa netto: 4,7 kg

Specyfikacja mycia oraz utwardzania

- Maksymalna objętość mycia: 214 mm (dł.)*135 mm (szer.)*180 mm (wys.) (z płytą roboczą) 230 mm (dł.)*135 mm (szer.)*260 mm (wys.) (bez płyty roboczej)
- Maksymalny rozmiar utwardzania: Ø250 mm*290 mm (wys.)
- Ustawienie czasu: 0–30 minut
- Ustawienie czasu utwardzania: W przypadku modeli o średnicy mniejszej niż 30 mm zaleca się ustawienie czasu utwardzania na 2 minuty. Jeśli struktura modelu jest złożona, zaleca się odpowiednie wydłużenie czasu utwardzania.



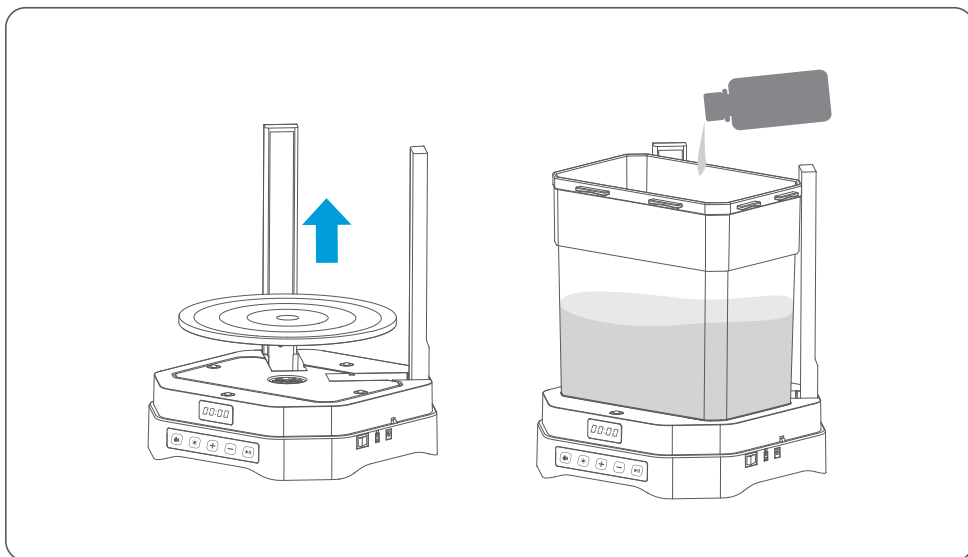
Maszyna do mycia i utwardzania Mercury 3.0 Plus ma „tryb mycia” i „tryb utwardzania”. Przed użyciem podłącz zasilanie i włącz przełącznik zasilania.

1. Tryb mycia

1.1 Przełącz maszynę na tryb mycia, dotykając „” na panelu sterowania.

1.2 Umieść wiadro czyszczące w rowku pozycjonującym na platformie maszyny (wcześniej usuń talerz obrotowy) i otwórz szczelną pokrywę wiadra czyszczącego. Dodaj odpowiednią ilość roztworu czyszczącego.

(Zobacz Obrazek 1)

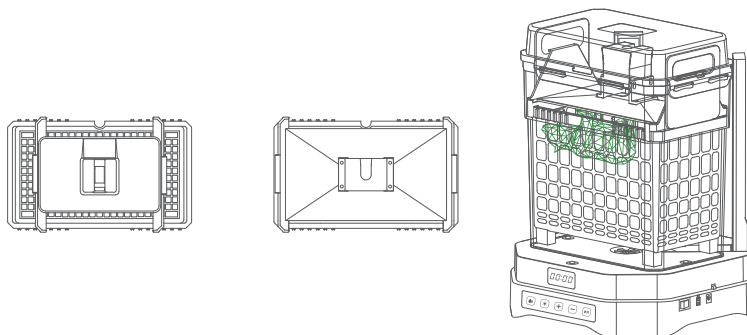


(Obrazek 1)

1.3 Umieszczanie modeli: Z płytą roboczą i bez płyty roboczej

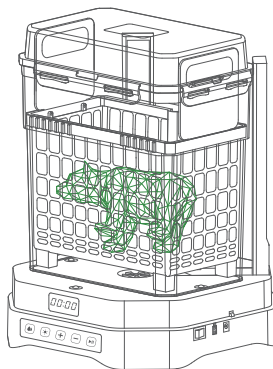
1.3.1. Umieszczanie modeli z płytą roboczą: Umieść kosz czyszczący w wiadrze czyszczącym (umieść wcześniej regulowane wsporniki w odpowiednich wypustkach z boku kosza czyszczącego).

Umieść model (rozmiar mniejszy lub równy 214 mm (dł.) * 135 mm (szer.) * 180 mm (wys.)) na regulowanych wspornikach razem z płytą roboczą. Ręcznie dostosuj pozycje wsporników, aby dopasować je do płyt roboczych o różnych rozmiarach (10 cali lub mniejszych, z maksymalną wysokością modelu 180 mm na płycie roboczej). Następnie przykryj pokrywę wiadra. (Zobacz obrazek 2)



(Obrazek 2)

1.3.2 Umieszczanie modeli bez płyty montażowej: Umieść kosz czyszczący w wiadrze czyszczącym (usuń regulowane wsporniki z kosza czyszczącego). Wyjmij model z płyty montażowej (rozmiar modelu **mniejszy lub równy 230 mm (dł.) * 135 mm (szer.) * 260 mm (wys.)**) i umieść go w koszu czyszczącym. Następnie zamknij pokrywę wiadra. (Zobacz obrazek 3)



(Obrazek 3)

1.4 Użyj przycisków „+” lub „-”, aby ustawić czas mycia i dotknij „▶||”, aby rozpocząć czyszczenie modelu.

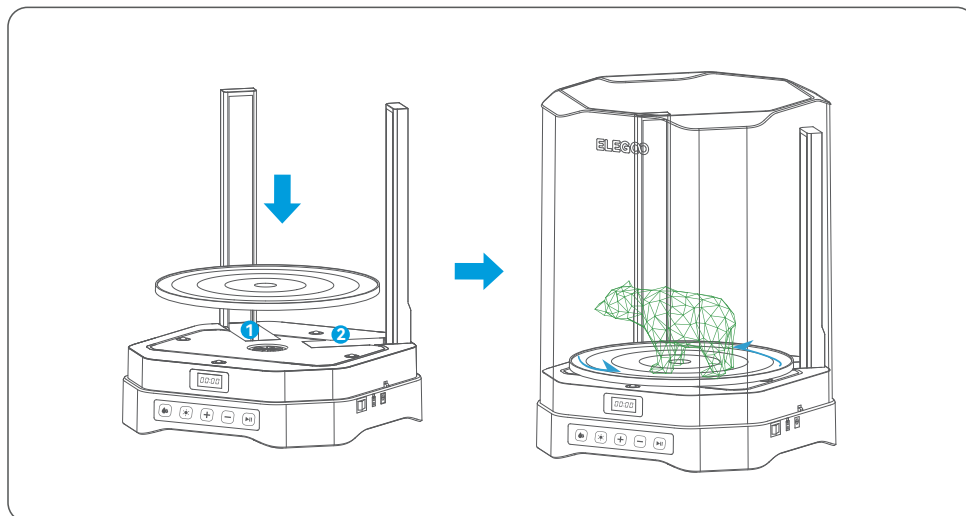
1.5 Po zakończeniu czyszczenia urządzenie wyda krótki dźwięk. Wyjmij model do wyschnięcia na powietrzu, wyjmij wiadro czyszczące i zamknij je pokrywką (roztwór czyszczący można stosować wielokrotnie). Jeśli roztwór czyszczący rozpryskuje się na powierzchni urządzenia, wyczyść je natychmiast, aby uniknąć jego przedostania się do wewnętrznych podzespołów i spowodowania zwarcia.

2. Utwardzanie

2.1 Przełącz urządzenie w tryb utwardzania, dotykając "☼" na panelu.

2.2 Zdejmij folię ochronną z lusterek odbijających (1 2) na obu stronach platformy. Umieść stolik obrotowy w centralnym wejściu pozycjonującym (wcześniej wyjmij pojemnik do mycia).

(Obrazek 4)



(Obrazek 4)

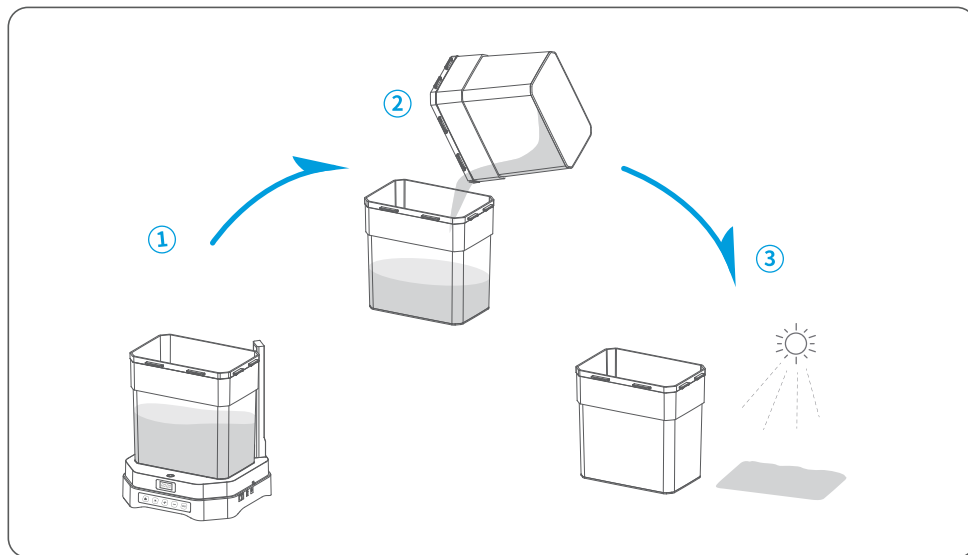
2.3 Umieść model na środku stołu obrotowego.

2.4 Przykryj osłonę anti-UV. Użyj "+" lub "-" aby ustawić czas utwardzania i dotknij "||" aby zacząć utwardzanie modelu. Lekkie potrząśnięcie jest normalne podczas utwardzania ze względu na niską prędkość obrotową stołu obrotowego..

2.5 Po zakończeniu utwardzania maszyna wyemituje krótki dźwięk.

1. Recykling roztworu czyszczącego

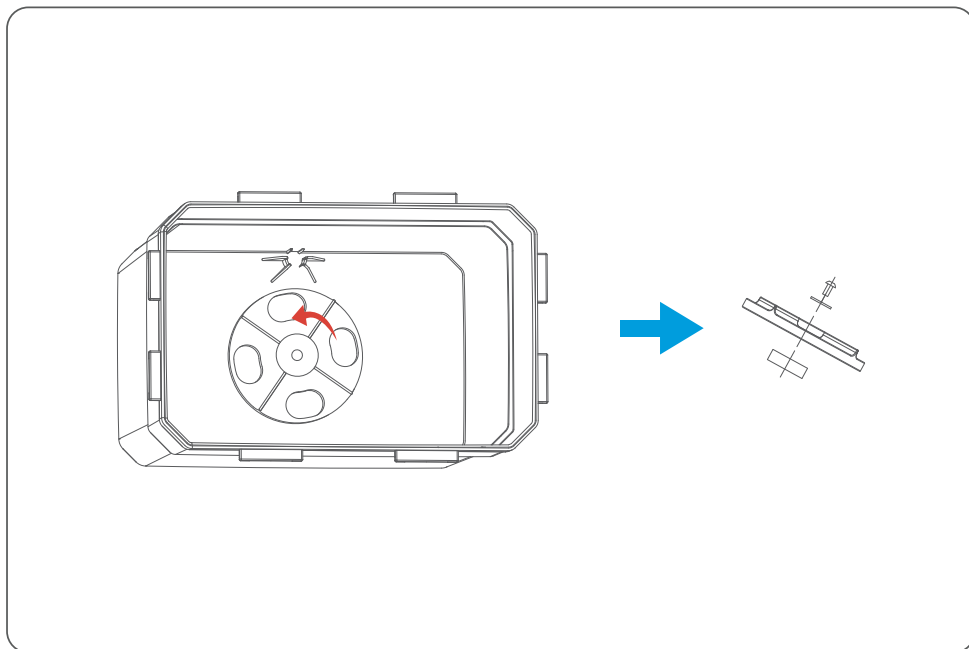
Gdy roztwór czyszczący w wiaderku staje się trudny do wyczyszczenia modeli po wielokrotnym użyciu, należy przefiltrować roztwór czyszczący i wyczyścić wiaderko. Pozostaw roztwór czyszczący na około 10 godzin, aby cząstki stałe opadły na dno wiadra. Następnie powoli przelej górną warstwę klarownego roztworu czyszczącego do innego pojemnika do przechowywania i oczyść osad pozostawiony na dnie wiadra (osad przekształci się w zwykłe odpady stałe pod wpływem światła słonecznego) (patrz obrazek 5). W razie potrzeby wyjmij wirlnik z wiadra w celu wyczyszczenia.



(Obrazek 5)

2. Czyszczenie wirnika pojemnika do czyszczenia

Po dłuższym korzystaniu z pojemnika do czyszczenia wirnik na dnie może obracać się nieprawidłowo z powodu nagromadzenia się osadów. W takim przypadku należy wyjąć wirnik w celu wyczyszczenia. (Patrz obrazek 6)



(Obrazek 6)

1. Urządzenie nie działa w trybie utwardzania.

Oslona anty-UV nie jest prawidłowo zamknięta. Zamknij pokrywę i spróbuj ponownie.

Słabe połączenie zasilania. Odłącz przewód zasilający i podłącz go ponownie, a następnie spróbuj ponownie.

2. Model zmienia kolor na biały po czyszczeniu lub utwardzaniu.

Model nie został wysuszony na powietrzu przed utwardzeniem. Poczekać, aż powierzchnia modelu wyschnie przed utwardzeniem. Roztwór czyszczący był używany zbyt wiele razy lub stężenie alkoholu jest niewystarczające. Aby uzyskać lepsze wyniki czyszczenia, wymień roztwór czyszczący lub użyj 95% (lub więcej) alkoholu izopropylowego.

3. Wirnik pojemnika czyszczącego nie obraca się podczas pracy.

Wirnik może być zablokowany przez ciała obce. Zdejmij wirnik w celu wyczyszczenia i spróbuj ponownie. W roztworze czyszczącym znajduje się zbyt dużo osadu. Usuń osad z roztworu czyszczącego lub wymień roztwór czyszczący, a następnie spróbuj ponownie.

4. Nietypowe dźwięki wydawane przez pojemnik czyszczący podczas pracy.

Śruby mocujące wirnika mogą być poluzowane. Do dokręcenia śrub należy użyć narzędzia.

- **Telefon**--0755-21005141
- **E-Mail**--3dp@elegoo.com
- **Strona WWW**--ELEGOO.com
- **Adres**--101, No.30 Dahe Industrial Park, Guancheng Community, Guanhu Street, Longhua District, Shenzhen, China

ELEGOO