



# Karta charakterystyki (SDS)

## Zgodnie z GHS

Nazwa produktu: Filament PLA+ o dużej prędkości

Przygotowano przez GB/T 16483 i GB/T 17951

Data rewizji: 2024.8.12

Numer karty charakterystyki: SLFDM24081201

Data początkowa: 2024.8.12

Wersja: 5.1

### Sekcja 1 - Identyfikacja substancji/preparatu i firmy/przedsiębiorstwa

#### Identyfikator produktu

Nazwa produktu: Filament PLA o dużej prędkości

Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Dane dostawcy karty charakterystyki substancji niebezpiecznej

Producent/Dostawca: Zhuhai SUNLU Industrial Co., Ltd.

Adres: Pokój 501C, budynek 2, nr 35 Jinzhou Road, miasto Tianjiawan, High-tech  
Dzielnica Zhuhai, Guangdong, Chiny.

Telefon: (086) 0756 3385639

Adres e-mail: jk@sunlugw.com

Faks: (086)0756 3385639

Więcej informacji można uzyskać od: Zhuhai SUNLU Industrial Co.,Ltd

### Sekcja 2 - Identyfikacja zagrożeń

	Min	Maksym
Łatwopalność	1	0=Minimum
Toksyczność	0	1=Niski
Kontakt fizyczny	0	2=Umiarkowany
Reaktywność	1	3=Wysoki
Chroniczny	0	4=Ekstremalne

#### Klasyfikacja GHS

Nie dotyczy

Elementy etykiety:

Elementy etykiety GHS

Nie dotyczy

SŁOWO SYGNALIZACYJNE:

Nie dotyczy

Nazwa produktu: Filament PLA+ High Speed Data rewizji:  
2024.8.12

Numer SDS: SLFDM24081201

### Sekcja 3 – Skład/Informacje o składnikach

Nazwa składnika	Numer CAS	Nr WE	Treść (%)
Żywica polilaktydowa	9051-89-2	618-575-7	91
Dodatki	--	--	9

### Rozdział 4 – Środki pierwszej pomocy

#### PRZYJMOWANIE POKARMU

- Natychmiast podać szklanekę wody. • Pierwsza

pomoc zazwyczaj nie jest wymagana. W razie wątpliwości należy skontaktować się z Ośrodkiem Informacji Toksykologicznej lub lekarzem.

#### OKO

W przypadku dostania się produktu do oczu:

- Natychmiast przemyć wodą. • Jeśli podrażnienie nie ustąpi, należy zwrócić się o pomoc lekarską.
- Usuwanie soczewek kontaktowych po urazie oka powinno być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel.

#### SKÓRA

W przypadku kontaktu ze skórą lub włosami:

- Splukać skórę i włosy bieżącą wodą (i mydłem, jeśli jest dostępne).
- W przypadku wystąpienia podrażnienia należy zwrócić się o pomoc lekarską.

#### Inhalacja

- W przypadku wdychania oparów, aerozoli lub produktów spalania należy opuścić zanieczyszczony obszar. •

Zazwyczaj nie jest konieczne podejmowanie innych środków.

Wskazanie konieczności natychmiastowej pomocy lekarskiej i specjalnego leczenia

- Leczyć objawowo.

### Sekcja 5 – Środki gaśnicze

#### ŚRODKI GAŚNICZE

- Piana.
- Suchy proszek chemiczny. •

BCF (jeśli pozwalają na to przepisy).

- Dwutlenek węgla.

#### GASZENIE POŻARU

- Zawiadomić straż pożarną i poinformować o miejscu i charakterze zagrożenia. •

Założyć aparat oddechowy i rękawice ochronne. • Zapobiec,

wszelkimi dostępnymi sposobami, przedostaniu się wycieku do kanalizacji lub cieków wodnych. • Do

gaszenia pożaru i schładzania sąsiedniego obszaru stosować wodę rozpyloną w postaci drobnego sprayu.

Nazwa produktu: Filament PLA+ High Speed Data rewizji:  
2024.8.12

Numer SDS: SLFDM24081201

#### NIEBEZPIECZEŃSTWO POŻARU/WYBUCHU

• Substancja stała palna, która pali się, ale trudno rozprzestrzenia ogień. • Proszki organiczne, gdy są drobno rozdrobnione w zakresie stężeń, niezależnie od wielkości cząstek lub kształt i zawieszony w powietrzu lub innym ośrodku utleniającym mogą tworzyć wybuchowe mieszanki pyłowo-powietrzne i spowodować pożar lub wybuch pyłu (w tym wybuchy wtórne).

#### NIEZGODNOŚĆ Z OGNIEM

• Unikaj zanieczyszczenia środkami utleniającymi, np. azotanami, kwasami utleniającymi, wybielaczami chlorowymi, środkami do czyszczenia basenów. chloru itp., ponieważ może to spowodować zapłon

#### Rozdział 6 – Postępowanie w przypadku przypadkowego uwolnienia

##### MAŁE WYCIEKI

• Generalnie nie ma zastosowania

##### DUŻE WYCIEKI

• Generalnie nie ma zastosowania

Porady dotyczące środków ochrony indywidualnej zamieszczono w rozdziale 8 karty charakterystyki.

#### Sekcja 7 – Postępowanie i przechowywanie

##### PROCEDURA POSTĘPOWANIA

• Ogranicz wszelki niepotrzebny kontakt osobisty. •

Noś odzież ochronną, jeśli istnieje ryzyko narażenia.

• Stosować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

• Unikać kontaktu z materiałami niekompatybilnymi. •

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach.

• Przechowywać pojemniki szczelnie zamknięte. •

Przechowywać w chłodnym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu.

##### ODPOWIEDNI POJEMNIK

• Pojemnik z polietylenu lub polipropylenu. • Sprawdź, czy wszystkie pojemniki są wyraźnie oznaczone i szczelne. • Opakowanie należy stosować zgodnie z zaleceniami producenta.

##### NIEKOMPATYBILNOŚĆ PAMIĘCI MASOWEJ

Unikać zanieczyszczenia wody, żywności, paszy i nasion.

• Unikać reakcji z utleniaczami

#### Sekcja 8 – Kontrola narażenia, ochrona osobista

Nazwa produktu: Filament PLA+ High Speed Data rewizji:  
2024.8.12

Numer SDS: SLFDM24081201

## KONTROLE NARAŻENIA

Odpowiednie środki kontroli inżynierskiej

Środki techniczne służą usunięciu zagrożenia lub utworzeniu bariery między pracownikiem a zagrożeniem.

Dobrze zaprojektowane środki kontroli inżynierskiej mogą być bardzo skuteczne w ochronie pracowników i zazwyczaj będą niezależne od interakcji pracowników, aby zapewnić ten wysoki poziom ochrony.

Podstawowe rodzaje kontroli inżynierskich to:

Kontrola procesów obejmująca zmianę sposobu wykonywania danej czynności lub procesu w celu ograniczenia ryzyka.

Obudowa i/lub izolacja źródła emisji, która fizycznie oddziela wybrane zagrożenie od pracownika i wentylacja, która strategicznie „dodaje” i „usuwa” powietrze w środowisku pracy.

Ochrona osobista



Ochrona oczu i twarzy

• Okulary ochronne z osłonami bocznymi. • Okulary

ochronne do ochrony przed

chemikaliami. • Soczewki kontaktowe mogą stanowić szczególne zagrożenie; miękkie soczewki kontaktowe mogą absorbować i gromadzić substancje drażniące.

należy opracować pisemny dokument polityki opisujący noszenie soczewek lub ograniczenia w ich stosowaniu

każdego miejsca pracy lub zadania.

Ochrona skóry

Zobacz poniżej Ochronę rąk

Ochrona dłoni/stóp

Dobór odpowiednich rękawic nie zależy tylko od materiału, ale także od innych cech jakościowych

które różnią się w zależności od producenta. W przypadku gdy substancja chemiczna jest preparatem składającym się z kilku substancji,

odporności materiału rękawic nie można obliczyć z góry, dlatego należy ją sprawdzić przed użyciem

do aplikacji.

Dokładny czas przebicia substancji należy uzyskać od producenta środka ochronnego.

rękawice i należy wziąć pod uwagę przy podejmowaniu ostatecznego wyboru.

Przydatność i trwałość rodzaju rękawic zależy od sposobu ich użytkowania.

Ochrona ciała

Zobacz poniżej Inną ochronę

Inna ochrona

- Kombinezon.
- Fartuch z PVC.
- Krem barierowy.

## Rozdział 9 – Właściwości fizyczne i chemiczne

## Informacje o podstawowych właściwościach fizycznych i chemicznych

Zapach	Bezwonność
Formularz	Solidny
Zakres topnienia (°C)	Brak danych
Zakres temperatury wrzenia (°C)	Brak danych
Temperatura zapłonu (°C)	Brak danych
Temperatura rozkładu (°C)	Brak danych
Temperatura samozapłonu (°C)	Brak danych
Górna granica wybuchowości (%)	Brak danych
Dolna granica wybuchowości (%)	Brak danych
Składnik lotny (%obj.)	Brak danych
Rozpuszczalność w wodzie (g/l)	Nierozpuszczalny w wodzie
p H (1% roztwór) p H (w stanie dostarczonym)	Brak danych
Temperatura druku (°C)	210-235
Temperatura łożka (°C)	60-80
Gęstość (g/cm <sup>3</sup> )	1.24
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (°C, 0,45 MPa)	52
Wskaźnik płynięcia stopu (g/10 min)	4 (190°C/2,16 kg)
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	65
Wydłużenie przy zerwaniu (%)	12
Wytrzymałość na zginanie (MPa) Moduł sprężystości przy zginaniu (MPa)	75
Wytrzymałość na uderzenia IZOD (kJ/m <sup>2</sup> )	2102
	8,5

## Rozdział 10 - Stabilność i reaktywność

## Reaktywność

Zobacz sekcję 7

## Stabilność chemiczna

- Niestabilny w obecności niekompatybilnych materiałów.
- Produkt jest uważany za stabilny.
- Nie wystąpi niebezpieczna polimeryzacja.

Nazwa produktu: Filament PLA+ High Speed Data rewizji:  
2024.8.12

Numer SDS: SLFDM24081201

#### Sekcja 11 – Informacje toksykologiczne

Informacje o skutkach toksykologicznych

Ostra toksyczność

Wartości LD/LC50 istotne dla klasyfikacji

Brak danych.

Pierwotny efekt drażniący

Na skórze

Brak danych.

Na oczy

Brak danych.

Wdychany

Brak danych.

Uczulenie: Brak danych.

#### Sekcja 12 – Informacje ekologiczne

Trwałość składnika: Woda/Gleba Trwałość: Powietrze

Bioakumulacja

Ruchliwość

Żywica polilaktydowa Brak dostępnych danych Brak dostępnych danych Brak dostępnych danych

Brak dostępnych danych

Węglan wapnia NISKI

NISKI

NISKI

NISKI

#### Sekcja 13 – Zagadnienia dotyczące utylizacji

Przepisy dotyczące wymogów dotyczących utylizacji odpadów mogą się różnić w zależności od kraju, stanu i/lub terytorium.

Użytkownik musi zapoznać się z przepisami obowiązującymi na jego terenie. W niektórych obszarach określone odpady muszą być monitorowane.

Hierarchia kontroli wydaje się być powszechna – użytkownik powinien zbadać:

Redukcję

• Ponowne

użycie • Recykling

• Utylizacja (jeśli wszystkie inne metody zawiodą)

Materiał ten można poddać recyklingowi, jeśli nie jest używany lub nie został zanieczyszczony w stopniu uniemożliwiającym jego wykorzystanie.

jego zamierzonego zastosowania.

#### Sekcja 14 – Informacje o transporcie

Wymagane etykiety

Zanieczyszczenia morskie: NIE

NIE UREGULOWANO PRZEZ PRZEWÓZ TOWARÓW NIEBEZPIECZNYCH:

ADR, IATA, IMDG, ADN

#### Sekcja 15 – Informacje regulacyjne

REGULAMIN

Produkt musi spełniać lokalne przepisy.

#### Sekcja 16 – Inne informacje

Informacje te opierają się na naszej obecnej wiedzy. Nie stanowią one jednak gwarancji

jakichkolwiek konkretnych cech produktu i nie stanowią one prawnie ważnego stosunku umownego.

\*\*\*Koniec \*\*\*